



中正检测

科学、公正、高效、快捷

浙江中正检测技术服务有限公司

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 13001—2013
代替 FZ/T 13001—2001

色 织 牛 仔 布

Yarn-dyed denim

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 13001—2001《色织牛仔布》。

本标准与 FZ/T 13001—2001 相比主要变化如下：

- a) 增加了术语和定义。
- b) 内在质量调整了优等品、一等品密度的质量要求，增加了合格品的内在质量要求。
- c) 调整了优等品、一等品水洗尺寸变化率的质量要求。
- d) 增加了断裂强力分档质量指标，调整了断裂强力质量要求。
- e) 增加了撕破强力、脱缝程度、耐磨性能的质量要求。
- f) 有浆重量偏差调整为平方米质量偏差。
- g) 增加了纤维含量优等品、一等品和合格品的质量要求。
- h) 增加了非水洗褪色牛仔布染色牢度的质量要求。
- i) 外观质量分为优等品、一等品和合格品，取消了三等品的质量要求。取消了幅宽偏差质量要求和布面疵点评分限度中的幅宽分档规定。布面疵点评分限度平均分/m 不大于调整为平均分/100 m² 不大于，大部分外观质量的质量要求和布面疵点评分要求有所提高。
- j) 取消了标准的附录。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由江苏省纺织产品质量监督检验研究院归口。

本标准起草单位：黑牡丹(集团)股份有限公司、海宁八方布业有限公司、淄博兰雁集团有限责任公司、江阴市茂源纺织有限公司、常州市武进洋泽织造有限公司、常州市汇森家用纺织品有限公司、江苏省纺织产品质量监督检验研究院。

本标准主要起草人：盛文中、姜为民、邱建强、林小英、唐祖根、高晋、段绮新。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——FZ/T 13001—1993、FZ/T 13001—2001。

色 织 牛 仔 布

1 范围

本标准规定了色织牛仔布的术语和定义、要求、布面疵点评分、试验(检验)方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于以天然纤维、化学纤维为原料的各类纯纺、混纺和交织的服装用色织机织牛仔布。

本标准不适用于色织弹力牛仔布、色织提花牛仔布等织物。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 3917.1 纺织品 织物撕破性能 第1部分:冲击摆锤法撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 13772.2 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分:定负荷法
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 21196.2 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第2部分:试样破损的测定
- FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识
- FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

经向明显疵点 warp conspicuous defect

沿经向延伸的,在标准规定的检验条件下检验时,明显看得出影响外观的疵点。

3.2

纬向明显疵点 filling conspicuous defect

除横档以外,沿纬向延伸的,在标准规定的检验条件下检验时,明显看得出影响外观的疵点。

3.3

横档疵点 bar

横跨织物全幅的,与正常纱线形成可见差异呈带状,并严重影响外观的单个疵点或密集型散布疵点,如稀纬、密路、拆痕、色档、皱条等。

3.4

破洞 hole

三根及以上经、纬纱共断或单断经、纬纱(包括隔开1~2根好纱)的破损。

3.5

跳花 float

连续跨过两根或两根以上经纱或纬纱的一段纱线。

4 要求

4.1 产品质量要求

产品的质量要求分为内在质量和外观质量两个方面。内在质量包括密度偏差率、水洗尺寸变化率、断裂强力、脱缝程度、撕破强力、耐磨性能、平方米质量偏差、纤维含量允差、纬斜尺寸变化和染色牢度(耐皂洗、耐摩擦);外观质量包括幅宽偏差、色差、弓纬和布面疵点。

4.2 安全性能要求

产品的安全性能应符合 GB 18401 的规定。

4.3 分等规定

4.3.1 产品的品等分为优等品、一等品、合格品。

4.3.2 产品的品等以内在质量和外观质量综合评定,按其中的最低等级定等;内在质量按批评等,外观质量按段(匹)评等。

4.3.3 产品的内在质量要求见表1。

表 1 内在质量要求

项 目			要 求			
			优等品	一等品	合格品	
密度偏差率(经纬向)/%			≤	-2.0	-3.0	-3.0
水洗尺寸变化率(经纬向)/%				-2.0~+1.0	-3.0~+1.5	-5.0~+1.5
断裂强力 (经纬向)/N	≥	200 g/m ² 以下		100		
		200 g/m ² ~270 g/m ² 以下		175		
		270 g/m ² ~339 g/m ²		270		
		339 g/m ² 及以上		350		
脱缝程度(经纬向)/mm			≤	5.0	6.0	6.0
撕破强力/N	≥	200 g/m ² 以下	经向	14	12	12
			纬向	12	10	10
		200 g/m ² ~270 g/m ² 以下	经向	18	15	15
			纬向	16	11	11
		270 g/m ² ~339 g/m ²	经向	24	20	20
			纬向	18	15	15
		339 g/m ² 及以上	经向	30	25	25
			纬向	24	18	18
耐磨性能/次	≥	339 g/m ² 以下		15 000	10 000	10 000
		339 g/m ² 及以上		25 000	20 000	20 000
平方米质量偏差/%			≥	-2.0	-3.0	-5.0
纤维含量允差/%				按 FZ/T 01053 要求		
纬斜尺寸变化/cm				±2.0	±3.0	±3.0
染色牢度 ^a /级	≥	耐皂洗	变色	3-4	3	2-3
			沾色	3-4	3	2-3
		耐摩擦	干摩	3-4	3	3
			湿摩	2	1-2	不考核
^a 水洗褪色产品色牢度考核由供需双方另订协议。						

4.3.4 产品的外观质量要求见表 2。

表2 外观质量要求

项 目		要 求			
		优等品	一等品	合格品	
幅宽偏差/cm		≥	-1.5	-2.0	-2.5
色差/级	左、中、右色差	≥	4-5	4	4
	取(匹)前后色差	≥	4	3-4	3-4
	同包匹间色差	≥	4	3-4	3-4
	同批包间色差	≥	3-4	3	3
弓纬/%			2.0	3.0	3.0
布面疵点/(分/100 m ²)		≤	20	28	40

4.3.5 一等品内不应存在一处评为4分的破损性疵点或横档疵点;若存在一处评为4分的破损性疵点或横档疵点,应具有假开剪标志(30 m 及以上以内允许1处,60 m 及以上以内允许2处,100 m 及以上以内允许3处);布头两端3 m 内不允许存在一处评为4分的明显疵点。假开剪疵点的分数应累计计分。

4.3.6 连续10 m 以上的弓纬全段(匹)布降等。

5 布面疵点评分规定

5.1 布面疵点评分数规定

见表3。

表3 布面疵点评分数规定

疵点分类		评 分 数			
		1	2	3	4
经向明显疵点		8 cm 及以下	8 cm 以上~16 cm	16 cm 以上~24 cm	24 cm 以上~100 cm
纬向明显疵点		8 cm 及以下	8 cm 以上~16 cm	16 cm 以上~半幅	半幅以上
横档疵点		—	—	—	严重
严重污渍		—	—	2.5 cm 及以下	2.5 cm 以上
破损性疵点(破洞、跳花)		—	—	0.5 cm 及以下	0.5 cm 以上
边 疵	破边、豁边、波浪边	经向每长8 cm 及以下	—	—	—
	针眼边 (深入1.5 cm 以上)	每100 cm	—	—	—
	卷边	每100 cm	—	—	—
注1:棉结、棉点疵点由供需双方协定。 注2:无边组织的织物,边组织以0.5 cm 计。					

5.2 每 100 m³ 布总评分计算

按式(1)计算,计算结果按 GB/T 8170 修约到个數位。

$$A = \frac{a \times 100}{L \times W} \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

A——100 m² 布总评分,单位为分每百平方米(分/100 m²);

a——段(匹)长疵点累计评分数,单位为分每段(匹);

L——段(匹)长,单位为米(m);

W——约定幅宽,单位为米(m)。

5.3 布面疵点的检验规定

检验布面疵点时,以布的正面为准,但破损性疵点以严重一面为准。正反面难以区别的织物以严重一面为准。有两种疵点重叠在一起时,以严重一项评分。

5.4 布面疵点的计量规定

5.4.1 疵点长度以经向或纬向最大长度计量。

5.4.2 条的计量方法:一个或几个经(纬)向疵点,宽度在 1 cm 及以内的按一条评分;宽度超过 1 cm 的每 1 cm 为一条,其不足 1 cm 的按一条计。

5.4.3 经向 1 m 内累计评分最多 4 分。在经向一条内连续或断续发生的疵点,长度超过 1 m 的,其超过部分按表 3 再行评分。

5.4.4 在一条内断续发生的疵点,在经(纬)向 8 cm 及以内有 2 个及以上的疵点,按连续长度测量评分。

6 试验(检验)方法

6.1 密度偏差率的测定按 GB/T 4668 执行。

6.2 水洗尺寸变化率的测定按 GB/T 8628、GB/T 8629(洗涤程序:5 A,干燥:F)、GB/T 8630 执行。

6.3 断裂强力的测定按 GB/T 3923.1 执行。

6.4 脱缝程度的测定按 GB/T 13772.2 执行。试验条件:220 g/m² 及以下,定负荷 60 N;220 g/m² 以上,定负荷 120 N。

6.5 撕破强力的测定按 GB/T 3917.1 执行。

6.6 织物耐磨性的测定按 GB/T 21196.2 执行。

6.7 平方米质量偏差的测定按 GB/T 4669 执行。

6.8 纤维含量的测定按 GB/T 2910、FZ/T 01057、FZ/T 01101 执行。

6.9 耐皂洗色牢度的测定按 GB/T 3921—2008 方法 C(3)执行。

6.10 耐摩擦色牢度的测定按 GB/T 3920 执行。

6.11 幅宽的测定按 GB/T 4666 执行。

6.12 弓斜和纬斜尺寸变化的测定按 GB/T 14801 执行。纬斜尺寸变化按式(2)计算:

$$S = S_1 - S_2 \quad \dots\dots\dots(2)$$

式中:

S——水洗前后纬斜尺寸变化,单位为厘米(cm);

S₁——水洗前纬斜尺寸变化,单位为厘米(cm);

S_2 ——水洗后纬斜尺寸变化,单位为厘米(cm)。

6.13 色差的评定按 GB/T 250 执行。

7 检验规则

7.1 检验条件和方法

7.1.1 采用验布机检验时,以 40 W 加罩青光日光灯 3~4 支,光源与布面距离为 1 m~1.2 m,照度不低于 750 lx。验布机上验布板的角度为 45°。验布机速度一般为 15 m/min~20 m/min。

7.1.2 采用台板检验时,布段(匹)应平摊桌面上,检验人员的视线应正视布面,逐幅展开,速度一般掌握在平均 3 m/min~5 m/min。采用灯光以 40 W 加罩青光日光灯 2 支,光源距桌面为 80 cm~90 cm,照度不低于 400 lx。

7.2 抽样方法和检验结果的评定

7.2.1 外观质量检验按 GB/T 2828.1—2003 中正常检验一次抽样方案一般检验水平 II,接收质量限(AQL)为 2.5 规定抽样,具体抽样方案见表 4。

表 4 外观质量检验抽样方案

批量 N	正常检验一般检验水平 II		
	样本大小 n	接收数 A_c	拒收数 R_e
1~15	3	0	1
16~25	5	0	1
26~50	8	0	1
51~90	13	1	2
91~150	20	1	2
151~280	32	2	3
281~500	50	3	4
501~1 200	80	5	6
1 201~3 200	125	7	8
3 201~10 000	200	10	11
10 001~35 000	315	14	15

注:每匹=30 m。

7.2.2 内在质量抽样以批为单位,以同一品种、规格、花型及生产工艺为一批,每批不少于三块(应包括全部色号),检验结果以全部抽样样品合格作为全批合格。如有试验结果不合格,可对该不合格项复验一次,以复验结果为准。

7.3 验收

交货时,收货方应依据本标准或双方协议、合同等规定进行验收。

7.4 复验

7.4.1 如供需双方对检验结果有异议时,可要求复验或委托专业检验机构进行检验。

- 7.4.2 任何一方对所检验的结果有异议时,在规定期限内对所有异议的项目,均可要求复验。
- 7.4.3 提请复验时,应保留提请复验数量的全部。
- 7.4.4 复验时检验数量为初验时的数量,复验的判定规则按 7.1、7.2 规定执行,判定以复验结果为准。

8 包装、标志

8.1 包装

- 8.1.1 产品包装应保证产品不破损、不散落、不沾污。通常以塑料薄膜为内包装,以塑料编织袋、麻袋或硬纸箱等为外包装。产品应捆扎牢固,便于运输。
- 8.1.2 应在布梢上系吊牌,应放在固定位置上,吊牌的内容应逐项填写清楚,字迹工整,不得涂改。
- 8.1.3 成包(件)规定:成包(件)时,应按产品等级分别成包,包(件)重量和长度按客户合同规定。

8.2 标志

- 8.2.1 标志应符合 GB 5296.4 规定,明确、清晰、耐久,便于识别。
- 8.2.2 每匹或每段成品上,均应附有标签,标签应粘贴或悬挂在反面布角处。
- 8.2.3 每匹或每段布的正面两端布角处 5 cm 以内,应加盖清晰的厂梢印。拼匹时(拼匹应在客户允许的条件下方可进行,一般情况不得拼匹)应在两端布连接处加盖骑缝印。梢印不能渗透到布正面,并能经水洗净为宜。
- 8.2.4 包外标志
在外包装刷上唛头,确保标志清晰易辨、不褪色,外包两头所写内容一致,并注明合同号、名称、等级、色号、包号、数量、重量、体积、地址及日期。

9 运输、贮存

- 9.1 产品运输应防潮、防火、防污染。
- 9.2 产品应放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内,并防蛀、防霉。

10 其他

用户对产品有特殊要求的,由供需双方另订协议。

中华人民共和国纺织
行业标准
色织牛仔布
FZ/T 13001—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2013年12月第一版 2013年12月第一次印刷

*

书号: 155066·2-26223 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 13001-2013

打印日期: 2013年12月26日 F009