

ICS 73.080
D 53
备案号:12779—2003

JC

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 929—2003

叶蜡石

Pyrophyllite

2003-09-20 发布

2003-12-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由中国建筑材料工业协会提出。

本标准由咸阳非金属矿研究设计院技术归口。

本标准起草单位：中国五矿化工进出口商会，中非地质工程勘查研究院。

本标准起草人：冯惠敏、王沅江、刘志梅、刘 剑、黄 强、苏昭冰、黄 敏。

叶蜡石

1 范围

本标准规定了叶蜡石矿产品的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存的一般要求。

本标准适用于叶蜡石矿产品的质量检验和质量验收。

本标准不适用于工艺品、医药和食品用途的叶蜡石。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 2007.1—1987 散装矿产品取样、制样通则 手工取样方法

GB 2007.6—1987 散装矿产品取样、制样通则 水分测定方法—热干燥法

GB/T 5950 建筑材料与非金属矿产品白度测量方法

GB 15342 滑石粉

GB/T 15344 滑石物理检验方法

GB/T 16399 粘土化学分析方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准：

3.1 叶蜡石 pyrophyllite

两层硅氧四面体夹一层铝氧八面体含水的层状铝硅酸盐矿物。

3.2 叶蜡石块 pyrophyllite lumps

矿山直接开采下来的各种粒径的叶蜡石。

3.3 叶蜡石粉 pyrophyllite powder

叶蜡石块经过粉碎机械加工获得的粉状产品。

4 产品分类

4.1 产品代号

叶蜡石矿产品分为两类：

——叶蜡石块：代号 YK；

——叶蜡石粉：代号 YF。

4.2 产品规格

4.2.1 叶蜡石块：按其自然块度的长、宽、厚任何一个最大尺寸划分以下三种规格：

——大块叶蜡石：最大边的尺寸大于 200mm，用 L 表示。

——中块叶蜡石：最大边的尺寸在 20mm~200mm 之间，用 M 表示。

——小粒叶蜡石：最大粒径小于 20mm，用 S 表示。

4.2.2 叶蜡石粉按粒径分为 150 μm (100 目)、75 μm (200 目)、45 μm (325 目)、38 μm (400 目) 四个规格。

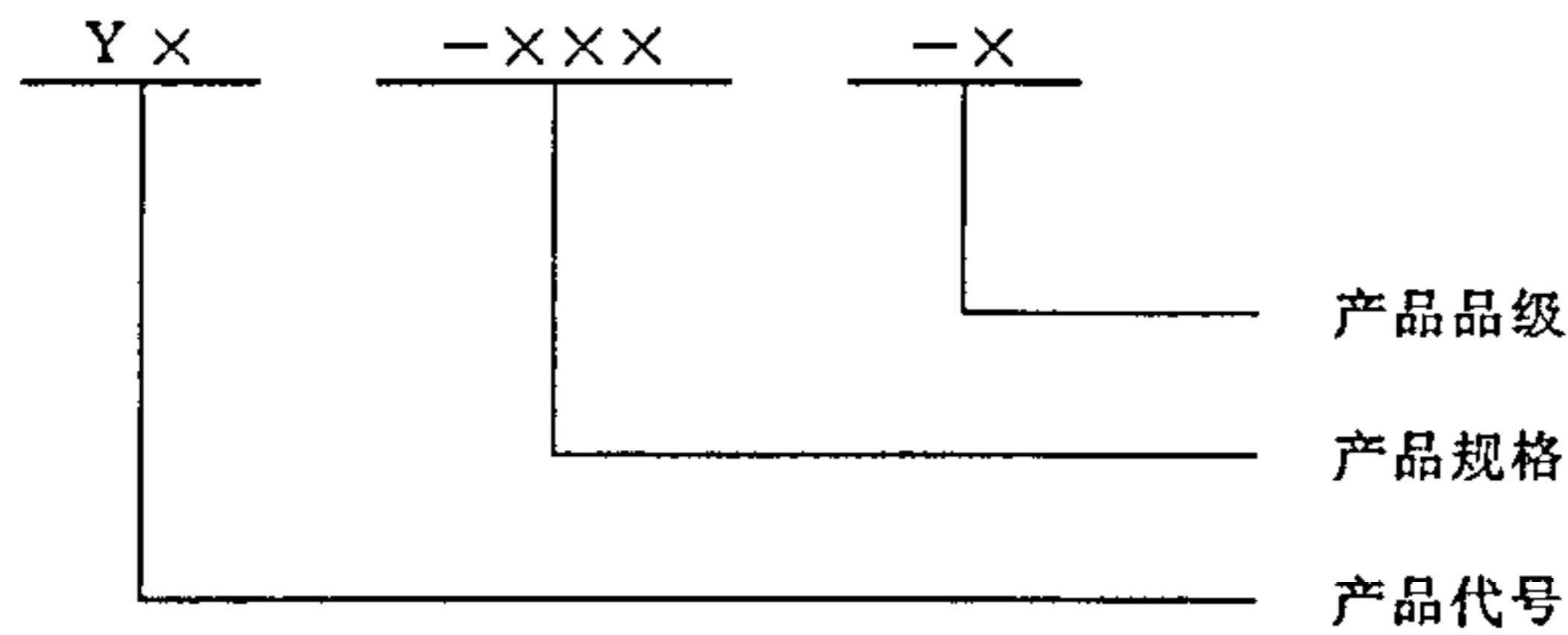
注：其它产品规格可由供需双方协商。

4.3 产品品级

叶蜡石按其理化性能指标分为一级品、二级品、三级品三个质量品级。

4.4 产品标记

叶蜡石产品标记用下列方式表示：



示例 1：叶蜡石块类产品，中块，一级产品，表示为 YK—M—1。

示例 2：叶蜡石粉类产品，粒径为 45 μm (325 目)，二级产品，表示为 YF—325—2。

5 技术要求

叶蜡石产品理化性能应满足表 1 所列的技术要求。

表 1

理化性能		叶蜡石块			叶蜡石粉		
		一级品	二级品	三级品	一级品	二级品	三级品
化学成分 (%)	Al ₂ O ₃ ≥	26.00	21.00	17.00	26.00	21.00	17.00
	SiO ₂ ≤	70.00	75.00	—	70.00	75.00	—
	Fe ₂ O ₃ ≤	0.5	1.0	1.5	0.5	1.0	1.5
	K ₂ O+Na ₂ O ≤	0.5	1.0	—	0.5	1.0	—
物理性能	水分, % ≤	3.0			0.5		1.0
	白度 ≥	—			85.0	80.0	75.0
	细度, 相应规格的通过率, % ≥	—			99.5		99.0

6 试验方法

6.1 化学分析方法

三氧化二铝、二氧化硅、三氧化二铁、氧化钠、氧化钾按 GB/T 16399 进行。当并列几种试验方法时，以 A 法为仲裁法。

6.2 物理性能试验方法

6.2.1 水分

6.2.1.1 叶蜡石块按 GB 2007.6—1987 进行。

6.2.1.2 叶蜡石粉按 GB/T 15344 进行。

6.2.2 白度

6.2.2.1 叶蜡石块粉碎至小于 $75\mu\text{m}$ (通过 200 目筛), 再按 GB/T 5950 进行。

6.2.2.2 叶蜡石粉按 GB/T 5950 进行。

6.2.3 细度

叶蜡石粉按 GB/T 15344 进行。当并列几种试验方法时, 以 A 法为仲裁法。

7 检验规则

7.1 检验项目

叶蜡石出厂检验项目为本标准第 5 章全部项目。

7.2 批的构成原则

7.2.1 同一产地生产的同类别、同规格、同品级的叶蜡石组为一批。

7.2.2 不同时期或间断生产的叶蜡石不得组批。

7.3 批量

7.3.1 叶蜡石块以 500t 为一个基本批量, 不足 500t 仍按一个批量计。

7.3.2 袋装叶蜡石粉批量按包装方法确定批量。

——50kg (含 50kg) 以下包装, 以 50t 为一个基本批量, 不足 50t 仍按一个批量计。

——50kg 以上, 以 100t 为一个基本批量, 不足 100t 仍按一个批量计。

7.4 抽样、制样

7.4.1 叶蜡石块抽样、制样按 GB 2007.1—1987 进行。

7.4.2 袋装叶蜡石粉抽样按 GB 15342 进行。

7.5 检验结果的判定

7.5.1 批的检验结果全部符合本标准第 5 章要求时, 判为合格。

7.5.2 检验结果中任何一项指标不符合本标准第 5 章要求时, 应重新抽取两倍子样, 对不合格项目重检。若重检结果符合本标准第 5 章要求, 仍判为合格, 否则判为不合格。

7.5.3 检验批中, 仅水分一项指标不合格时, 经需方同意, 可判定批合格。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 袋装叶蜡石粉的标志, 应使用耐久性的颜色印刷在包装袋的正面上, 主要内容包括:

- a) 产品名称;
- b) 产品标记;
- c) 执行标准;
- d) 净重;
- e) 生产批号;
- f) 生产单位名称、地址、电话。

8.1.2 叶蜡石块标志, 由供需双方协商。

8.2 包装

叶蜡石粉包装按 GB 15342 进行。

8.3 运输和贮存

运输与贮存过程中, 应防水、防潮、防污染。

中 华 人 民 共 和 国
建 材 行 业 标 准
叶 蜡 石
Pyrophyllite
JC/T 929—2003

*

中国建材工业出版社出版
建筑材料工业技术监督研究中心（原国家建筑
材料工业局标准化研究所）发行
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
地矿经研院印刷厂印刷
版权专用 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8.000
2003年12月第一版 2003年12月第一次印刷
印数 1—300

书号：1580159·075

*

编号： 1246