

ICS 71.100.99  
G 75  
备案号:38594—2013

HG

# 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2508—2012  
代替 HG 2508--2004

## 氧化锌脱硫剂

Zinc oxide desulphurizers

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 HG 2508—2004《氧化锌脱硫剂》，与 HG 2508—2004 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 标准属性由强制性化工行业标准改为推荐性化工行业标准（见封面，2004 年版的封面）；
- 在颗粒径向抗压碎力测定中增加了测定结果的变异系数的要求（见 4.3）；
- 修改了检验规则和标志、包装、储存、运输的部分内容（见第 5 章和第 6 章，2004 年版的第 5 章和第 6 章）。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国化学标准化技术委员会化工催化剂分技术委员会（SAC/TC63/SC10）归口。

本标准起草单位：西北化工研究院、南化集团研究院。

本标准主要起草人：蔡培新、房昆利、刘淑婷、李雪萍。

本标准于 1980 年 3 月首次发布，1993 年 9 月第一次修订，2004 年 12 月第二次修订，本次为第三次修订。

# 氧化锌脱硫剂

## 1 范围

本标准规定了T302Q、T304-1、T305型氧化锌脱硫剂的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、储存、运输。

本标准适用于合成氨、制氢、合成甲醇、有机合成原料气(油)中脱除硫化氢和部分有机硫化物的T302Q、T304-1、T305型氧化锌脱硫剂及其同类型产品。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 6678 化工产品采样总则
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- HG/T 2512 氧化锌脱硫剂化学成分分析方法
- HG/T 2513 氧化锌脱硫剂硫容试验方法
- HG/T 2782 化肥催化剂颗粒抗压碎力的测定
- HG/T 2976 化肥催化剂磨耗率测定

## 3 要求

T302Q、T304-1、T305型氧化锌脱硫剂的技术要求应符合表1的规定。

表1 氧化锌脱硫剂的技术要求

项 目	指 标		
	T302Q	T304-1	T305
氧化锌(ZnO)质量分数/%	≥ 80	95	95
穿透硫容/%	≥ 15	18	20
颗粒径向抗压碎力平均值/(N/cm)	—	40	40
颗粒点抗压碎力平均值/N	≥ 15	—	—
磨耗率/%	≤ 6.0	6.0	6.0

注1：穿透硫容指当通过脱硫剂出口气中的硫含量超过工艺指标规定值时，脱硫剂吸收硫的质量与新鲜脱硫剂质量之比。

注2：指标中的“—”表示该型号脱硫剂的技术要求中没有此项目。

## 4 试验方法

### 4.1 氧化锌(ZnO)质量分数的测定

按HG/T 2512的规定。

### 4.2 穿透硫容的测定

按 HG/T 2513 的规定。

#### 4.3 颗粒抗压碎力平均值的测定

按 HG/T 2782 的规定,其中智能颗粒强度试验机量程为 0 N~250 N,样品处理成长度为 5 mm~7 mm 并两端面磨平,样品测定颗粒数为 40 颗,颗粒径向抗压碎力测定结果的变异系数应不大于 0.40。

#### 4.4 磨耗率的规定

按 HG/T 2976 的规定,其中烘干温度为 120 ℃±5 ℃。

### 5 检验规则

5.1 产品的质量由生产企业的质量监督检验部门负责检验。产品未经检验合格不准出厂。出厂产品应附有质量证明书,其内容包括:产品名称、型号、批号、生产日期、生产企业名称、产品质量检验内容及结果、执行标准号等。

5.2 产品按检验批检验,每个检验批量不超过 25 t。一个检验批可以是在基本相同的材料、工艺、设备等条件下制造出来的若干个生产批构成,但若干个生产批构成一个检验批的时间不得超过两个月。

5.3 产品按 GB/T 6678 的规定确定采样桶数(见表 2)。从随机选定的每个采样桶中取出不少于 100 mL 样品,每批产品取出总量约 3 L 的样品,充分混合均匀,以四分法分为试验样和保留样,并分别装入样品瓶内密封。样品瓶上应贴标签,说明产品名称、型号、批号、批量、生产单位、样品量、采样日期、采样人等。其中保留样宜保留一年,以备核查。

表 2 采样桶数的确定

总桶数	最少采样桶数	总桶数	最少采样桶数
1~10	全部	182~216	18
11~49	11	217~254	19
50~64	12	255~296	20
65~81	13	297~343	21
82~101	14	344~394	22
102~125	15	395~450	23
126~151	16	451~512	24
152~181	17	>512	$3 \times \sqrt[3]{N^a}$

<sup>a</sup> N 为总桶数,如遇小数,则采样桶数进为整数。

5.4 如果检验结果中有一项指标不符合表 1 的规定时,允许按 5.3 的规定重新采样进行复检,其中当总桶数不超过 22 时,采样桶数为总桶数;当总桶数大于 22 时,采样桶数为表 2 中相应最少采样桶数的两倍。复检结果若仍有一项指标不符合表 1 的规定时,则该批产品判为不合格产品。

5.5 需方有权按本标准规定的试验方法和检验规则对产品进行检验,当供需双方对产品质量发生异议时,应由有资质的质检机构进行仲裁。

5.6 按 GB/T 8170 规定的“修约值比较法”判定检验结果是否符合本标准。

### 6 标志、包装、储存、运输

6.1 包装桶上应有清晰、牢固的标志,标明产品名称、型号、商标、净含量、生产企业名称、地址和执行标准号,醒目地表明 GB/T 191 中规定的“怕雨”、“禁止翻滚”标志。

6.2 产品宜用铁桶包装,内衬聚乙烯塑料袋,并应附有质量合格证,内容包括:产品名称、型号、批号、生产日期、生产企业名称、合格签章等。包装时应注意密封防潮。

- 6.3 包装好的产品应储存在干燥的仓库内，严防污染受潮。
- 6.4 产品运输装卸时严禁摔滚和撞击。在运输过程中应有防雨设施。

✓

中华人民共和国

化工行业标准

氧化锌脱硫剂

HG/T 2508—2012

出版发行：化学工业出版社

(北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011)

化学工业出版社印刷厂

880mm×1230mm 1/16 印张½ 字数7千字

2013年4月北京第1版第1次印刷

书号：155025·1503

---

购书咨询：010-64518888

售后服务：010-64518899

网址：<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书，如有缺损质量问题，本社销售中心负责调换。

---

定价：10.00元

版权所有 侵权必究