

ICS 85.060
Y30/39

DB21

辽宁省地方标准

DB 21/ 2570—2016

彩色纱管封面纸

Color bobbin paper

2016 - 01 - 28 发布

2016 - 03 - 28 实施

辽宁省质量技术监督局 发布

目 次

1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 产品规格	1
4 技术要求	1
5 试验方法	2
6 检验规则	2
7 判定原则	3
8 标志、包装、运输和贮存	3

前 言

本标准编写符合 GB/T1.1-2009 标准化工作导则第一部分标准的结构和编写。

本标准编写符合 GB/T20001.10-2014 标准编写规则 第 10 部分：产品标准。

本标准由辽宁省轻工产品质量检测院提出。

本标准由辽宁省经济和信息化委员会归口。

本标准起草单位：辽宁省轻工产品质量检测院。

本标准起草人：陈福江、李军生、邹德斌、杨丽、王萍、朱守丹。

彩色纱管封面纸

1 范围

本标准规定了彩色纱管封面纸的产品规格、技术要求、试验方法、检验规则、判定原则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于彩色纱管封面纸的生产。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 450 纸和纸板试样的采取及试样纵横向、正反面的测定

GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定

GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定

GB/T 455 纸和纸板 撕裂度的测定

GB/T 460 纸施胶度测定法

GB/T 462 纸、纸板和纸浆分析试样水分的测定

GB/T 464 纸和纸板的干热加速老化

GB/T 465.2 纸和纸板浸水后抗张强度的测定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限 (AQL) 检索的逐批检验抽样计划 (ISO2859-1:1999, IDT)

GB/T 10342 纸张的包装和标志

GB/T 10739 纸浆、纸和纸板试样处理和试验的标准大气条件

GB/T 12914 纸和纸板抗张强度的测定

3 产品规格

彩色纱管封面纸为各种规格的盘纸，卷盘宽度为80 mm、113 mm、116 mm、120 mm等或按订货合同规定。

4 技术要求

4.1 彩色纱管封面纸的技术指标应符合表 1 规定。

4.2 纸面应平整，不应有砂粒、硬质块、油蜡点、洞眼、褶子、裂口。

4.3 纸盘颜色一致，彩色纱管封面纸不应掉色。

4.4 产品规格误差宽度偏差不应超过 ± 1.0 mm。

表 1 彩色纱管封面纸技术指标

指标名称		单位	规定
定 量		g/m^2	64.0 ± 2.0
干抗张强度 \geq	纵 向	kN/m	5.00
	横 向	kN/m	2.20
湿抗张强度 \geq	纵 向	kN/m	1.10
	横 向	kN/m	0.45
撕裂度 \geq	纵 向	mN	300
	横 向	mN	450
施胶度	\geq	mm	1.25
交货水分		%	6.0-8.0

5 试验方法

5.1 试样的采取和检验前试样的处理按 GB/T 450 和 GB/T 10739 进行。

5.2 定量试验方法按 GB/T 451.2 测定。

5.3 干抗张强度试验方法按 GB/T 12914 测定。

5.4 湿抗张强度试验方法按 GB/T 465.2 测定。

试样处理：将试样放在 $105 \text{ }^\circ\text{C} \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ 恒温箱中处理 15 分钟，加速湿强剂的熟化，而后再按 GB/T 10739 处理，将各个试样放置恒温恒湿实验室中平衡 4 小时，然后在 $23 \text{ }^\circ\text{C} \pm 1 \text{ }^\circ\text{C}$ 蒸馏水或去离子水中浸泡 20 分钟，而后用吸水纸吸取试样表面水分再按 GB/T 465.2 进行测试。

5.5 撕裂度试验方法按 GB/T 455 测定。

5.6 施胶度试验方法按 GB/T 460 测定。

5.7 交货水分试验方法按 GB/T 462 测定。

5.8 用目测方法进行 4.2、4.3 测定。

关于褪色的检测，将彩色纱管封面纸浸在 $23 \text{ }^\circ\text{C} \pm 1 \text{ }^\circ\text{C}$ 蒸馏水中或去离子水中，浸泡 20 分钟，用滤纸沾拭，滤纸没有颜色，即认为不褪色。

5.9 产品规格误差测定

用分度值 0.5 mm 的钢板尺测量，产品规格误差宽度偏差不应超过 $\pm 1.0 \text{ mm}$ 。

6 检验规则

6.1 产品出厂前应经检验并合格方可出厂。

6.2 以同批次为一批。

6.3 产品交货检验抽样按 GB/T 2828.1 规定进行。样本单位为箱（件）。

6.4 彩色纱管封面纸交货单位为吨。

6.5 试样的采取和处理按 GB/T 450 和 GB/T 10739 规定进行。

7 判定原则

计数抽样检验程序按 GB/T 2828.1 规定进行。样品单位为箱（件）。接受质量限（AQL）：定量、干抗张强度（纵向）、湿抗张强度（纵向）和施胶度 AQL 为 4.0（%），干抗张强度（横向）、湿抗张强度（横向）、撕裂度（纵、横）、交货水分、纸面质量、颜色和产品规格 AQL 为 6.5（%）。抽样方案采用正常检验二次抽样方案，检验水平为特殊检查水平 S-3，见表 2。

表 2 抽样方案

批量/箱（件）	正常检验二次抽样方案 特殊检查水平 S-3				
	样本量	AQL=4 Ac Re		AQL=6.5 Ac Re	
2~50	2	-	-	0	1
	3	0	1	-	-
51~150	3	0	1	-	-
	5	-	-	0	2
	5 (10)	-	-	1	2
151~500	5	-	-	0	2
	5 (10)	-	-	1	2
	8	0	2	-	-
	8 (16)	1	2	-	-
501~3200	8	0	2	0	3
	8 (16)	1	2	3	4

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 彩色纱管封面纸的包装和标志应按 GB/T 10324 规定执行，包装材料应采用防潮纸或塑料膜等防潮材料，亦可按订货合同的规定进行。

8.2 运输时，应使用带蓬而洁净的运输工具，严防日晒雨淋。在卸货时不应从高处扔下。

8.3 彩色纱管封面纸应妥善保管于通风仓库的垫板上，以防受雨雪和地面湿气的影响。