

ICS

备案号:

DB63

青海省地方标准

DB63/T 556-2005

学生服

2005-09-08 发布

2005-11-01 实施

青海省质量技术监督局 发布

前 言

本标准由青海省纤维检验局提出。

本标准起草单位：青海省纤维检验局。

本标准主要起草人：陈江涛、杨焕青。

学生服

1 范围

本标准规定了学生服的产品分类、号型、使用说明、技术要求、试验方法、判定规则和包装、标志、贮存与运输等技术特征。

本标准适用于青海省学生服的加工生产、交易验收和质量监督检验中的质量鉴定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 1335.1~1335.3 服装号型
- GB/T 2660 衬衫
- GB/T 2662 棉服装
- GB/T 2910 纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法
- GB/T 2911 纺织品 三组分纤维混纺产品定量化学分析方法
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921.1 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度：试验1
- GB/T 3922 纺织品 耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分 断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
- GB/T 4802.1 纺织品 织物起球试验 园轨迹法
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明
- GB/T 6411 棉针织内衣规格尺寸系列
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度氙弧
- GB/T 8628 纺织品 测定织物尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629 纺织品 试验时采用的家庭洗涤及干燥程序
- GB/T 8878 棉针织内衣
- GB/T 14576 纺织品耐光、汗复合色牢度试验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- FZ/T 01031—1993 针织物和弹性机织物接缝强力和伸长率的测定 抓样拉伸法
- FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识
- FZ/T 01057.1~01057.11 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 73021—2004 针织学生服
- FZ/T 80002 服装标志、包装、运输和贮存
- FZ/T 81003—2003 儿童服装、学生服
- FZ/T 81004 连衣裙、裙套

3 术语和定义

GB 18401及下列术语适用于本标准。

3.1

学生制式服

是学生日常统一穿着的正式服装。

3.2

学生运动服

是便于学生体育运动时减少挫伤功能的服装。

4 使用说明和号型

4.1 使用说明

按 GB 5296.4 规定执行。

4.2 号型

4.2.1 学生制式服号型按 GB/T 1335.1—1335.3 的规定选用执行。

4.2.2 学生运动服号型按 GB/T 1335.1—1335.3 或 GB 6411 的规定选用执行。

5 原材料规定

5.1 面料

5.1.1 按有关纺织面料标准选用适合学生服装的面料。

5.1.2 面料的安全性能应符合 GB 18401 的规定。

5.1.3 直接接触皮肤的夏季学生服装面料棉纤维含量不得低于 50%。

5.2 里料

采用与面料性能、色泽相适宜的里料。

5.3 辅料

5.3.1 衬布

采用适于所用面料的衬布，缩率与面料相适宜。

5.3.2 缝纫线

采用适于所用面、里料的缝纫线，钉扣线与扣色泽相适宜，装饰线除外。

6 技术要求

技术要求分为内在质量和外观质量两个方面。

6.1 分等规定

6.1.1 学生服的质量等级分为优等品和一等品两个品等。

6.1.2 学生服的质量定等：内在质量按批评等，外观质量按件评等，二者结合以最低定等。

6.2 内在质量要求

6.2.1 机织面料学生服的主要内在质量要求见表 1，针织面料学生服的主要内在质量要求见表 2。

6.2.2 学生制式服成品的主要部位缩水率见表 3，学生运动服的水洗尺寸变化率见表 4。

6.2.3 内在质量各项指标以检验结果最低一项作为该批产品的评等依据。

6.2.4 当织物中一种纤维的标注含量在 10% 及以下时，其实际含量不得少于其本身标注含量值的 70%。

6.3 外观质量要求

6.3.1 外观质量包括表面疵点、规格尺寸偏差、本身尺寸差异、缝制规定等项指标。

6.3.2 学生制式服的外观质量评等按 FZ/T 81003—2003 的规定执行。

6.3.3 学生运动服的外观质量评等按 FZ/T 73021—2004 的规定执行。

表1 机织面料学生服内在质量

项 目				优等品	一等品
纤维含量（净干含量）/（%）				按FZ/01053规定执行	
甲醛含量/（mg/kg） ≤				直接接触皮肤75，非直接接触皮肤300	
pH 值				直接接触皮肤4.0~7.5，非直接接触皮肤4.0~7.5	
异味				无	
裤后裆缝接缝强力/（N/5.0 cm×10 cm） ≥				140	
主要部位缝子疵裂程度/（cm） ≥				0.5	0.6
起球/级	≥	精梳（绒面）		4	3
		精梳（光面）		5	4
		粗梳		4	3
染色牢度/级 ≥	>1/12 标准深度（深色） ≤1/12 标准深度（浅色）	耐 洗	变 色	4	3-4
			沾 色	4	3-4
		耐汗渍	变 色	4	3-4
			沾 色	4	3-4
		耐摩擦	干 摩	4	3-4
			湿 摩	3-4	3（深色2-3）
耐 光	变 色	4	3-4		
注：机织面料生产的运动服不考核主要部位缝子疵裂程度					

表2 针织面料学生服内在质量

项 目				优等品	一等品
纤维含量（净干含量）/（%）				按FZ/01053规定执行	
甲醛含量/（mg/kg） ≤				直接接触皮肤75，非直接接触皮肤300	
pH 值				直接接触皮肤4.0~7.5，非直接接触皮肤4.0~7.5	
异味				无	
接缝强力/N ≥				140	
弹子顶破强力/N	≥	单 面		180	
		双 面		240	
起球/级 ≥				4.0	3.5
染色牢度/级 ≥	>1/12 标准深度（深色） ≤1/12 标准深度（浅色）	耐 洗	变 色	4	3-4
			沾 色	4	3-4

表2 (续)

项 目			优等品	一 等 品	
染色牢度/级 \geq	$>1/12$ 标准深度(深色)	耐汗渍	变 色	4	3-4
			沾 色	4	3-4
	$\leq 1/12$ 标准深度(浅色)	耐摩擦	干 摩	4	3-4
			湿 摩	3-4	3 (深色2-3)
耐光、汗复合色牢度/级 \geq			3-4	3	
注：磨毛、起球类不考核起球					

表3 学生制式服主要部位缩水率

部 位 名 称	优 等 品	一 等 品
领 大	≤ 1.0	≤ 1.5
胸 围	≤ 2.0	≤ 2.5
衣 长		

表4 学生运动服水洗尺寸变化率

项 目		优 等 品	一 等 品
水洗尺寸变化率	直 向	$-3.0 \sim +1.5$	$-5.0 \sim +2.0$
	横 向	$-3.0 \sim +1.5$	$-5.5 \sim +2.0$
水洗后扭曲率 \leq	上 衣	5.0	6.0
	裤 子	1.5	2.5
注：弹性织物不考核横向水洗尺寸变化率			

6.4 其他

学生服中的衬衫、裙装、棉服装等产品的技术要求，分别按GB/T 2660、FZ/T 81004、GB/T 2662等相应产品标准执行。

7 试验方法

7.1 抽样数量及方法

7.1.1 外观质量抽样数量：批量 ≤ 500 件（套），至少抽取10件（套）；批量 > 500 件（套），按4%~5%抽取，至少抽取20件（套）。

7.1.2 内在质量按批随即采样4件，不足时可增加件数。

7.1.3 内在质量的样品抽取后应密封放置，不应进行任何处理。

7.2 外观质量检验

7.2.1 检验条件按 GB/T8878 规定执行。

7.2.2 学生制式服的外观质量检验按 FZ/T 81003—2003 规定执行。

7.2.3 学生运动服的外观质量检验按 FZ/T 73021—2004 规定执行。

7.3 内在质量检验

7.3.1 甲醛含量和异味

7.3.1.1 样品开封后，应立即进行异味试验和甲醛含量试验试样的抽取制备。

7.3.1.2 异味试验

按GB 18401规定执行。

7.3.1.3 甲醛含量

按GB/T 2912.1规定执行。

7.3.2 强力试验

7.3.2.1 试样准备和试验条件

试验前，将试样在常温下展开平放20h，然后在温度为 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度 $65\% \pm 3\%$ 条件下放置4h后进行试验。

7.3.2.2 弹子顶破强力。

按GB/T 8878规定执行。

7.3.2.3 接缝强力

7.3.2.3.1 按 FZ/T 01031—1993 规定执行。采用方法 B。

7.3.2.3.2 成品取样部位按 FZ/T 01031—1993 附录 B。

7.3.2.4 主要部位缝子疵裂程度

按FZ/T 81003规定执行。

7.3.2.5 裤后裆缝接缝强力

按GB/T 3923.1规定执行。取样部位按FZ/T 81003—2003附录B。

7.3.3 成品主要部位缩水率、水洗尺寸变化率

7.3.3.1 试样准备和试验条件

按7.3.2.1规定执行。

7.3.3.2 成品主要部位缩水率

按GB/T 8628、GB/T 8629规定执行。

7.3.3.3 水洗尺寸变化率

按GB/T 8878规定执行。测量部位按FZ/T 73021—2004规定执行。

7.3.3.4 水洗后扭曲率

试验方法按FZ/T 73021—2004规定执行。

7.3.4 染色牢度试验

7.3.4.1 耐洗色牢度

按GB/T 3921.1规定执行。

7.3.4.2 耐汗渍色牢度

按GB/T 3922规定执行。

7.3.4.3 耐摩擦色牢度

按GB/T 3920规定执行。

7.3.4.4 耐光色牢度

按GB/T 8427规定执行。

7.3.4.5 耐光、汗复合色牢度

按GB/T 14576中B法规定执行。

7.3.5 pH 值

按GB/T 7573规定执行。

7.3.6 起球

按GB/T 4802.1规定执行。

7.3.7 纤维含量

按GB/T 2910、GB/T 2911、FZ/T 01057等规定执行。

8 判定规则

8.1 外观质量

8.1.1 学生制式服单件判定按 FZ/T 81003—2003 规定执行。

8.1.2 学生运动服单件判定按 FZ/T 73021—2004 规定执行。

8.1.3 外观质量批量判定按批计算不符品等率。不符品等率在 10% 及以内者，判定该批产品合格，不符品等率在 10% 以上者，判定该批产品不合格。

8.2 内在质量

8.2.1 强力试验、甲醛含量、pH 值、纤维含量、水洗后扭曲率、起球、染色牢度检验结果合格者判定该批产品合格，不合格者判定该批产品不合格。

8.2.2 成品主要部位缩水率、水洗尺寸变化率以全部试样的算数平均值作为检验结果，合格者判定该批产品合格，不合格者判定该批产品不合格。若同时存在收缩（或倒涨）的两件试样的算数平均值作为检验结果，合格者判定该批产品合格，不合格者判定该批产品不合格。

9 标志、包装、运输和贮存

按FZ/T 80002规定执行。
