

ICS 61.020
Y 76

DB13

河北省地方标准

DB13/T 2557—2017

多层机织物制品通用技术要求

2017-09-06 发布

2017-10-06 实施

河北省质量技术监督局 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准由保定市质量技术监督局提出。

本标准起草单位：高阳县卫东巾被厂、河北省毛巾制品质量监督检验中心、保定市纤维检验所、保定市标准化所、保定市计量测试所。

本标准起草人：魏金玉、王兰芬、唐金金、刘瑜、冯帆、闫清华、赵景贤、杨爱、牛国春、任强、李卫东、王莹。

多层机织物制品通用技术要求

1 范围

本标准规定了多层机织物制品的术语和定义、分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存等。

本标准适用于采用多层机织物制品，不适用于经粘合或缝制加工而成的复合织物制品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2910 （所有部分） 纺织品定量化学分析

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）

GB/T 4802.1-2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分：圆轨迹法

GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装

GB/T 7069 纺织品 色牢度试验 耐次氯酸盐漂白色牢度

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629-2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 21294-2014 服装理化性能的检验方法

GB/T 22797-2009 床单

GB/T 22798 毛巾产品脱毛率测试方法

GB/T 22799 毛巾产品吸水性测试方法

GB/T 22864-2009 毛巾

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

FZ/T 01057 （所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 81001-2016 睡衣套

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

DB13/T 2557—2017

多层机织物

由经纱与纬纱通过织物组织的变化交织而成的两层或两层以上，各层之间有相互连接的组织点，能够分出头数，但各层又不能分离的机织物。

3.2

多层机织物制品

采用多层机织物经过缝制加工而成的制品。

4 分类

多层机织物制品按用途分为：

- 多层机织物方巾、面巾、浴巾；
- 多层机织物服装（婴幼儿服装、睡衣、浴衣）；
- 多层机织物床上用品（床单、枕套、盖被）。

5 质量要求

5.1 基本要求

5.1.1 多层机织物制品基本安全技术要求应符合 GB 18401、GB 31701 的规定。

5.1.2 多层机织物制品的使用说明应符合 GB/T 5296.4、GB 18401、GB 31701 的规定。

5.1.3 多层机织物服装号型规格按 FZ/T 81001-2016 的 4.2 规定执行。

5.1.4 多层机织物制品辅料按 FZ/T 81001-2016 的 4.3.3 规定执行。

5.2 分等规定

产品的质量分为优等品、一等品、合格品。

产品质量以内在质量和外观质量综合评定，按其中最低等级定等。

5.3 内在质量要求

多层机织物制品的内在质量要求应符合表1规定。

表 1 多层机织物制品的内在质量要求

项目	方巾、面巾、浴巾			服装			床上用品		
	优等品	一等品	合格品	优等品	一等品	合格品	优等品	一等品	合格品
质量偏差（结合公定回潮率）/ %	- 3.5	- 4.5	-5.0	—			—		
断裂强力/N, ≥	220		180	150			250	200	
脱毛率/ %, ≤	0.4	1.0	1.5	—			—		
吸水性/s, ≤	15	25	40	—			—		

表1 多层机织物制品的内在质量要求 (续)

项目	方巾、面巾、浴巾			服装			床上用品			
	优等品	一等品	合格品	优等品	一等品	合格品	优等品	一等品	合格品	
纤维含量/%	按 GB/T 29862 执行									
起球 (织物正面) / 级, \geq	—			4	3~4	3	4	3~4	3	
脱缝程度 (经、纬向) / mm, \leq	—			6	7	8	—			
后裆接缝强力 /N, \geq	—			100			—			
水洗尺寸变化率 \geq	—			-3.0	-4.0	-5.0	-6.0	-8.0	-10.0	
耐洗色牢度 / 级 \geq	变色	4	3~4	3	4	3~4	3	4	3~4	3
	沾色	4	3~4	3	4	3~4	3	4	3~4	3
耐摩擦色牢度 / 级 \geq	干摩擦	4	3~4 (婴幼儿 4)	3 (婴幼儿 4)	4	3~4 (婴幼儿 4)	3 (婴幼儿 4)	4	3~4 (婴幼儿 4)	3 (婴幼儿 4)
	湿摩擦	浅色 3~4 深色 3	浅色 3 深色 2~3	2~3 (婴幼儿: 浅色 3)	3~4	3~4	浅色 3 深色 2~3	3~4	3	浅色 3 深色 2~3
耐氯漂色牢度 / 级 \geq	变色	4	3~4	3	—			—		
	沾色	4	3~4	3	—			—		
注: • 颜色深浅按 GB/T 4841.3 标准规定, 颜色小于标准中 1/12 染料染色标准深度色卡的为浅色; 不小于标准中 1/12 染料染色标准深度色卡的为深色。 • 质量偏差: 方巾、面巾 10 条称重。 • 耐氯漂色牢度: 只考核可氯漂产品。 • 婴幼儿 (年龄在 36 个月及以下; 身高 100 cm 及以下) 服装不考核起球、脱缝程度、后裆接缝强力。 • 婴幼儿 (年龄在 36 个月及以下; 身高 100 cm 及以下)、雪尼尔纱床品不考核起球; 起皱类多层机织物床上用品不考核起球、尺寸变化率。										

5.4 外观质量要求

5.4.1 多层机织物方巾、面巾、浴巾的外观质量要求应符合表 2 的规定。

表 2 多层机织物方巾、面巾、浴巾的外观质量要求

考核项目		优等品	一等品	合格品
规格尺寸偏差率/%		3.0~-2.0	≥-2.5	≥-3.5
线状疵点 (处/条)	方巾、面巾	不允许	≤ 2	≤ 4
	浴巾		≤ 4	≤ 8
条状疵点 (处/条)	方巾、面巾	不允许	≤ 1	≤ 3
	浴巾		≤ 2	≤ 4
印染疵点		印制效果不影响外观		

DB13/T 2557—2017

表 2 多层机织物方巾、面巾、浴巾的外观质量要求 (续)

考核项目		优等品	一等品	合格品
色渍、污渍		不允许	不允许	轻微
破损性疵点		不允许		
色差 (级)		≥4	≥3-4	≥3
缝制质量	不回针	不允许		
	跳针、脱线	不允许	不允许	2 处/条 (1 针的跳针)
	针迹密度	平缝, ≥12 针/5cm; 包缝 ≥14 针/5cm; 花式包边不考核针迹密度。		
	包边、线迹	松紧与织物相适应。		
整烫质量	不平整	轻微		明显
	两边尺寸不一	轻微		明显

注: 轻微以目测不容易看出, 明显以目测容易看出; 污渍的轻微为 GB/T 250 灰卡的 4 及以上; 同一包装内的同一花色的色差 ≥4 级; 疵点说明见 GB/T 22864-2009 附录 A。

5.4.2 多层机织物服装的外观质量要求按 FZ/T 81001-2016 中 4.4~4.11 规定执行。

5.4.3 多层机织物床上用品的外观质量要求按 GB/T 22797-2009 中 4.4 规定执行。

5.5 特殊要求按双方合同协议的约定执行。

6 试验方法

6.1 抽样

6.1.1 多层机织物方巾、面巾、浴巾的抽样按 GB/T 22864-2009 的 5 规定执行。

6.1.2 多层机织物服装的抽样按 FZ/T 81001-2016 的 6.3 规定执行。

6.1.3 多层机织物床上用品的抽样按 GB/T 22797-2009 的 5 规定执行。

6.2 内在质量检验

6.2.1 质量偏差的测定按 GB/T 22864-2009 的 6.1.1 规定执行。

6.2.2 断裂强力的测定按 GB/T 3923.1 执行。

6.2.3 脱毛率的测定按 GB/T 22798 执行。

6.2.4 吸水性的测定按 GB/T 22799 的 A 法执行。

6.2.5 纤维含量的测定按 FZ/T 01057、GB/T 2910、GB/T 29862 执行。

6.2.6 起球的测定按 GB/T 4802.1-2008 执行 (压力 780cN, 起球次数 600 次)。

6.2.7 脱缝程度按 FZ/T 81001-2016 的 5.4.4 执行。

6.2.8 后裆接缝强力按 GB/T 21294-2014 的 9.2.3 执行。

6.2.9 水洗尺寸变化率按 GB/T 8628、GB/T 8629-2001（A 型洗衣机的洗涤程序：仿手洗；干燥程序 A）、GB/T 8630 执行。

6.2.10 耐洗色牢度的测定按 GB/T 3921-2008 执行，多层机织物方巾、面巾、浴巾、服装采用方法 A（1）；多层机织物床上用品采用方法 C（3）。

6.2.11 耐摩擦色牢度的测定按 GB/T 3920 执行。

6.2.12 耐氯漂色牢度的测定按 GB/T 7069 执行

6.3 外观质量检验

6.3.1 多层机织物方巾、面巾、浴巾外观质量检验按 GB/T 22864-2009 的 6.2 规定执行。

6.3.2 多层机织物服装的外观质量检验按 FZ/T 81001-2016 的 5.2、5.3 规定执行。

6.3.3 多层机织物床上用品的外观质量检验按 GB/T 22797-2009 的 6.2 规定执行。

7 检验规则

7.1 多层机织物方巾、面巾、浴巾检验规则按 GB/T 22864-2009 的 7 规定执行。

7.2 多层机织物服装检验规则按 FZ/T 81001-2016 的 6 规定执行。

7.3 多层机织物床上用品检验规则按 GB/T 22797-2009 的 7 规定执行。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 多层机织物方巾、面巾、浴巾的标志、包装按 GB/T 22864-2009 的 8 规定执行。

8.2 多层机织物服装的标志、包装、运输和贮存按 FZ/T 81001-2016 的 7 规定执行。

8.3 多层机织物床上用品的标志、包装、运输和贮存按 GB/T 22797-2009 的 8 规定执行。