

SN

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 0451—2011
代替 SN/T 0451—1995

进出口麻棉色织布检验规程

Rules for the inspection on import and export
linen(ramie)-cotton yarn dyed fabric



科学、公正、高效、快捷

中正检测

浙江中正检测技术服务有限公司

2011-09-09 发布

2012-04-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布



前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替了 SN/T 0451—1995《出口麻棉色织布检验规程》。

本标准与 SN/T 0451—1995 相比,主要技术变化如下:

- 对标准的整体结构进行了改变;
- 扩大了适用范围;
- 取消了分等规定;
- 增加了部分规范性引用文件;
- 增加了部分术语和定义:检验批、外观质量、内在质量、纺织品常规项目、纺织品安全项目;
- 修改了抽样方案;
- 外观质量布面疵点评分由十分制改为四分制,允许评分由分/m 改为分/m²;
- 色牢度、水洗尺寸变化率指标收严;
- 断裂强力、撕破强力指标按最低值;
- 增加了安全项目检验要求。

本标准由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本标准起草单位:中华人民共和国江西出入境检验检疫局、中华人民共和国山东出入境检验检疫局、鲁泰纺织股份有限公司、中华人民共和国珠海出入境检验检疫局、中华人民共和国天津出入境检验检疫局。

本标准主要起草人:周丽萍、刘海珍、周卉、冯丽娟、王龙、王雅玲、许彪、李瓿。

进出口麻棉色织布检验规程

1 范围

本标准规定了进出口麻棉色织布的抽样、检验、试验方法及检验结果的判定。
本标准适用于服装、家纺用的亚(苧)麻棉混纺、交织色织布的检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 2910 纺织品 定量化学分析方法
- GB/T 3917.1 纺织品 织物撕破性能 第1部分:冲击摆锤法撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第一部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
- GB/T 4667 机织物幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度(eqv ISO 105-X11)
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试样中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥时尺寸变化的测定
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识
- SN/T 1649 进出口纺织品安全项目检验规范
- SN/T 1931.2—2007 进出口机织物检验规程 第2部分:抽样

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件

3.1

检验批 inspection lot

同一合同、同一条件下生产加工的同一品种为一检验批或一个报检批为一检验批,简称批。

3.2

外观质量 apparent quality

可由检验人员通过感官及简单工具即可进行判定的产品质量。

3.3

内在质量 internal quality

应通过检测仪器或试验才可以进行判定的产品质量。

3.4

纺织品常规项目 textiles-common specification

不涉及人身安全、卫生、环保、健康等项目。包括密度、断裂强力、撕破强力、尺寸变化率、纤维含量等。

3.5

纺织品安全项目 textiles-safety specification

涉及人身安全、卫生、环保、健康等项目。包括甲醛、可分解芳香胺染料、pH 值等。

3.6

经向明显疵点 warp conspicuous defect

沿经向延伸的,明显看得出影响外观的疵点。如粗经、双经、断经、针路、松紧经、油经、色经、错经、箱路、竹节等。

3.7

纬向明显疵点 weft conspicuous defect

除横档以外,沿纬向延伸的,明显看得出影响外观的疵点。如粗纬、双纬、脱纬、纬缩、错纬、杂物织入、百脚、竹节等。

3.8

横档疵点 bar

横跨织物全幅的,与正常纱线形成可见差异呈带状,并严重影响外观的单个疵点或密集型散布疵点,如稀纬、密路、拆痕、色档、云织等。

4 抽样

4.1 外观质量检验抽样

按 SN/T 1931.2—2007 中 4.1 的规定执行,约定匹长为 30 m。

4.2 内在质量检验抽样

按 SN/T 1931.2—2007 中 4.2 的规定执行。

4.3 安全项目检验抽样

按 SN/T 1931.2—2007 中 4.2.6 的规定执行。

5 检验

5.1 外观质量检验

5.1.1 检验条件和方法

5.1.1.1 采用验布机检验时,照度应不低于 750 lx(40 W 加罩青光日光灯 3 支~4 支),光源与布面距离为 1 m~1.2 m。验布机角度为 45°,验布机速度一般为 15 m/min~30 m/min。

5.1.1.2 采用台板检验时,布匹应平摊桌面上,检验人员的视线应正视布面,逐幅检验。采用灯光时照度应不低于 400 lx(40 W 加罩青光日光灯 2 支),光源距桌面为 80 cm~90 cm。

5.1.1.3 幅宽在 140 cm 以上的色织布应两人检验。

5.1.2 外观质量要求

见表 1。

表 1 外观质量要求

项 目		质量要求	
幅宽偏差 cm	≥	幅宽 140 cm 及以下	-1.5
		幅宽 140 cm 以上	-2.0
色差 级	≥	原样色差	3-4
		左中右色差	4
		段(匹)前后色差	3-4
		同包匹间色差	3
		包与包间色差	3
纬斜 %	≤	横条、格子织物	2.0
		其他织物	3.0
布面疵点评分限度 分/m ²		≤0.3	
注：色差按 GB/T 250 评定变色用灰色样卡评级。			

5.1.2.1 允许总评分计算方法,每段(匹)布的局部性疵点允许总评分按式(1)计算:

$$A = a \times L \times W \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

A——每段(匹)布的局部性疵点允许总评分,单位为分每段(匹);

a——每平方米允许评分数,单位为分每平方米(分/m²);

L——段(匹)长,单位为米(m);

W——标准幅宽,单位为米(m)。

5.1.2.2 允许总评分计算结果按 GB/T 8170 修约到个位数。

5.1.2.3 幅宽检验在检验外观疵点过程中进行。从每匹两端(2 m 以外)之间的长度中,任选一处,取布面一边沿纬纱水平线至布的另一边(毛边除外)测量其长度,每匹布等间隔测量 5 处,取平均值。

5.1.2.4 纬纱歪斜率是纬纱歪斜与水平最大距离和标准幅宽之比。

5.1.3 布面疵点评分

见表 2。

表 2 布面疵点评分表

疵点分类	评 分 数			
	1	2	3	4
经向明显疵点	8 cm 及以下	8 cm 以上~16 cm	16 cm 以上~24 cm	24 cm 以上~100 cm
纬向明显疵点	8 cm 及以下	8 cm 以上~16 cm	16 cm 以上~半幅	半幅以上

表 2 (续)

疵点分类		评 分 数			
		1	2	3	4
横档疵点		—	—	半幅及以下	半幅以上
破损疵点(破洞、跳花)		—	—	0.5 cm 及以下	0.5 cm 以上
严重斑渍		—	—	2.5 cm 及以下	2.5 cm 以上
边疵	破边 豁边	经向每长 8 cm 及以下	—	—	—
	针眼边(深入 1.5 cm 以上)	每 100 cm	—	—	—
	卷边	每 100 cm	—	—	—
注 1: 无边组织的织物,边组织以 0.5 cm 计。					
注 2: 疵点的明显程度参照 GB/T 250 评定变色用灰色样卡,3-4 级及以下为明显。					

5.1.4 布面疵点检验规定

5.1.4.1 经向 1 m 内累计评分最多 4 分。

5.1.4.2 检验布面疵点时,以布的正面为准,但破损性疵点以严重一面为准。正反面难以区别的织物以严重一面为准。有两种疵点重叠在一起时,以严重一项评分。

5.1.4.3 疵点长度以经向或纬向最大长度计量。

5.1.4.4 一个或几个经(纬)向疵点,宽度在 1 cm 及以内的按一条评分;宽度超过 1 cm 的每 1 cm 为一条,其不足 1 cm 的按一条计。

5.1.4.5 在经向一条内连续或断续发生的疵点,长度超过 1 m 的,其超过部分,按表 2 再行评分。

5.1.4.6 在一条内断续发生的疵点,在经(纬)向 8 cm 及以内有 2 个及以上的疵点,按连续长度测量评分。

5.2 内在质量检验

5.2.1 常规项目质量要求

见表 3。

表 3 常规项目质量要求

检 验 项 目		质 量 要 求
密度偏差率(经纬向) %		-3.0
纤维含量偏差		按 FZ/T 01053 执行
水洗尺寸变化率(经纬向) %	非起绒织物	-3.0~+1.5
	起绒织物	-4.5~+1.5
断裂强力(经纬向) N ≥	非起绒织物	176
	起绒织物	137
撕破强力(经纬向) N ≥	150 g/m ² 及以下	7.0
	150 g/m ² 以上	12.0

表 3 (续)

检验项目		质量要求	
染色牢度 级 \geq	耐洗	变色	3-4
		沾色	3
	耐热压	变色	3-4
		沾色	3
	耐光	变色	深色 3-4 浅色 3
	耐摩擦	干摩	3-4
湿摩		2-3	
注：深色、浅色的分档参照染料染色标准深度卡区分；耐光色牢度 $\geq 1/12$ 为深色， $< 1/12$ 为浅色。			

5.2.2 安全项目质量要求

进出口麻棉色织布安全项目质量要求按 SN/T 1649 执行。

5.3 包装检验

麻棉色织布的包装应保证产品质量不受损伤，便于储存和运输，做到包装紧凑、防护合理、安全可靠，防潮防尘。若输入国有相应技术法规或合同有特殊要求，则应按照输入国家技术法规的规定和合同要求进行检验。

6 试验方法

- 6.1 幅宽测定按 GB/T 4667 执行。
- 6.2 密度测定按 GB/T 4668 执行。
- 6.3 水洗尺寸变化测定按 GB/T 8628、GB/T 8629(洗涤 2A、干燥 F)和 GB/T 8630 执行。
- 6.4 断裂强力测定按 GB/T 3923.1 执行。
- 6.5 撕破强力的测定按 GB/T 3917.1(冲击摆锤法)执行。
- 6.6 耐摩擦色牢度测定按 GB/T 3920 执行。
- 6.7 耐皂洗色牢度测定按 GB/T 3921 执行。
- 6.8 耐热压色牢度测定按 GB/T 6152(采用湿压法，加压温度 $150\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$)执行。
- 6.9 耐光色牢度测定按 GB/T 8427—2008 方法 3 执行。
- 6.10 安全项目测定按 SN/T 1649 执行。
- 6.11 纤维含量测定按 GB/T 2910 执行。
- 6.12 变色评定按 GB/T 250 执行。
- 6.13 沾色评定按 GB/T 251 执行。
- 6.14 纬斜测定按 GB/T 14801 执行。在 1 匹布的两端各距布头 4 m 每隔三分之一匹均匀测量 3 处，以平均数计。

7 检验结果的判定

- 7.1 外观质量按匹评定。抽样样品中，不合格品数小于等于接收数 A_c ，判定该批合格；不合格品数大

于等于拒收数 Re , 则判定该批不合格。

7.2 内在质量检验按批评定, 密度、断裂强力、水洗尺寸变化、染色牢度、纤维含量偏差和安全项目有一项不符合要求, 则判定该批不合格。

7.3 包装质量符合 5.3 的要求, 则判该批包装合格, 否则判该批包装不合格。

7.4 若外观质量、内在质量、包装的检验结果均合格时, 则判定该批合格, 否则判定该批不合格。

7.5 当检验批产品判为不合格时, 经返工整理及技术处理后可申请重新检验, 重新检验时只对不合格项目抽样检验, 以重新检验结果为最终检验结果。

8 其他

我国或输入国技术法规有其他特殊要求的, 按照我国或输入国技术法规要求检验, 并结合本标准综合判定。

CN/T 0451-2011

中华人民共和国出入境检验检疫
行业标准
进出口麻棉色织布检验规程
SN/T 0451—2011

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

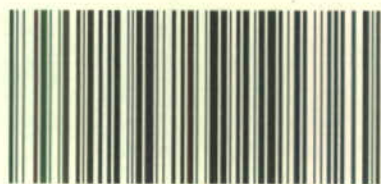
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字
2012年3月第一版 2012年3月第一次印刷
印数 1—1 600

*

书号: 155066·2-23262 定价 16.00 元



SN/T 0451-2011