

版权所有 · 禁止翻制、电子传阅、发售

SN

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 1644—2005

进出口涂塑钢管检验规程

Rules for the inspection of coating plastic
steel pipe for import and export

2005-09-30 发布

2006-05-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准附录 A 是资料性附录。

本标准由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本标准起草单位：山东出入境检验检疫局、潍坊东方钢管有限公司。

本标准主要起草人：王维东、于波、张兆潭、赵和安、扬友勤、赵晓峰、王成岗。

本标准系首次发布的出入境检验检疫行业标准。

进出口涂塑钢管检验规程

1 范围

本标准规定了进出口涂塑钢管的抽样、检验及检验结果的判定。

本标准适用于工作压力不大于 1.0 MPa、工作温度为常温、公称口径不大于 150 mm 的输送生活饮用水的涂塑钢管的检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 3091 低压流体输送用焊接钢管

GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第 1 部分：圆柱内螺纹与圆锥外螺纹

GB/T 7306.2 55°密封管螺纹 第 2 部分：圆锥内螺纹与圆锥外螺纹

GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

CJ/T 120 给水涂塑复合钢管

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

检验批 lot

由同一合同中同钢号、同涂塑材料、同一公称口径、同表面情况的涂塑钢管组成。每批涂塑钢管根数不超过如下规定：

公称口径≤50 mm 根数为 2 000 根；

公称口径≥65 mm 根数为 1 000 根。

4 抽样

4.1 抽样数量

抽样数量按表 1 要求。

表 1 抽样数量表

检 验 项 目	根/批
表面质量	20
螺纹质量	20
钢管质量	1
附着力试验	1
冲击试验	1
弯曲试验	1
压扁试验	1
卫生性能试验	2
涂层厚度	每 250 根取 2 根，
针孔试验	不足 250 根的取 2 根

4.2 抽样方法

随机从每批中抽取。首先,抽取进行表面质量和螺纹质量检验的样品,然后在检验合格的钢管端部截取其他检验项目的样品。

5 检验

5.1 表面质量

按 CJ/T 120 规定的方法进行检验,并符合 CJ/T 120 的要求。

5.2 螺纹质量

按 CJ/T 120 规定的方法进行检验,并符合 GB/T 7306.1 和 GB/T 7306.2 的要求。

5.3 钢管质量

按 GB/T 3091 规定的方法进行检验,并符合 GB/T 3091 的要求进行。

5.4 附着力试验

按 CJ/T 120 规定的方法进行检验,并符合 CJ/T 120 的要求。

5.5 冲击试验

按 CJ/T 120 规定的方法进行检验,并符合 CJ/T 120 的要求。

5.6 弯曲试验(公称口径 ≤ 50 mm)

按 CJ/T 120 规定的方法进行检验,涂塑层符合 CJ/T 120 的要求,镀锌层符合 GB/T 3091 的要求。

5.7 压扁试验(公称口径 ≥ 65 mm)

按 CJ/T 120 规定的方法进行检验,涂塑层符合 CJ/T 120 的要求,镀锌层符合 GB/T 3091 的要求。

5.8 卫生性能试验

按 GB/T 17219 规定的方法进行检验,并符合 GB/T 17219 的要求。

5.9 涂层厚度

按 CJ/T 120 规定的方法进行检验,并符合 CJ/T 120 的要求,见附录 A。

5.10 针孔试验

按 CJ/T 120 规定的方法进行检验,并符合 CJ/T 120 的要求。

6 结果判定

6.1 项目分类

A类:钢管质量、附着力试验、卫生性能试验、针孔试验;

B类:表面质量、螺纹质量、冲击试验、弯曲试验、压扁试验、涂层厚度。

6.2 判定

在上述检验中,所有项目均为合格的,则该批涂塑钢管合格;分类为 A 的检验项目中 1 项不符合要求的或分类为 B 的检验项目中 2 项以上(包括 2 项)不符合要求的,则该批涂塑钢管不合格。

分类为 B 的检验项目中 1 项不符合要求的,加倍抽样后,所有项目均为合格的,则该批涂塑钢管合格;若仍不合格的,则该批涂塑钢管不合格。

附录 A

(资料性附录)

涂塑钢管的外径、壁厚、涂层厚度及允许偏差

表 A.1

公称口径/mm	公称外径/mm		公称壁厚/mm			涂层厚度/mm
	公称外径	允许偏差	普通钢管	加厚钢管	允许偏差	
6	10.2	±0.5	2.0	2.5	±12.5%	>0.3
8	13.5		2.5	2.8		
10	17.2		2.5	2.8		
15	21.3		2.8	3.5		
20	26.9		2.8	3.5		
25	33.7		3.2	4.0		
32	42.4		3.5	4.0		
40	48.3	3.5	4.5	>0.35		
50	60.3	3.8	4.5			
65	76.1	±1.0%	4.0	4.5	±12.5%	>0.4
80	88.9		4.0	5.0		
100	114.3		4.0	5.0		
125	139.7		4.0	5.5		
150	168.3		4.5	6.0		

版权所有 · 禁止翻制、电子传阅、发售

SN/T 1644—2005

中华人民共和国出入境检验检疫
行 业 标 准
进 出 口 涂 塑 钢 管 检 验 规 程
SN/T 1644—2005

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzchs.com

电话:68523946 68517548

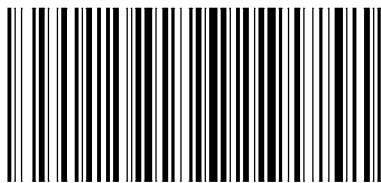
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2006年1月第一版 2006年1月第一次印刷
印数 1—2 000

*

书号: 155066 · 2-16561 定价 6.00 元



SN/T 1644-2005