

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22842—2009

## 里子绸

Lining



2009-04-21 发布

2009-12-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布



## 前　　言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:苏州江枫丝绸有限公司、浙江丝绸科技有限公司、苏州市职业大学、宁波宜科科技实业股份有限公司、杭州金富春丝绸化纤有限公司、达利丝绸(浙江)有限公司。

本标准主要起草人:张晓寰、周颖、李世超、王宗臻、黄勇、陈东生、吴志祥、梁栋、盛建祥、俞丹。



# 里 子 绸

## 1 范围

本标准规定了里子绸的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、包装和标志。

本标准适用于评定涤纶、锦纶、醋酯、粘胶、铜氨长丝纤维纯织和由以上长丝纤维交织而成的各类服用里子绸的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方，研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(GB/T 250—2008, ISO 105-A02:1993, IDT)

GB/T 2910 纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法

GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第2部分：舌形试样撕破强力的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度(GB/T 3920—2008, ISO 105-X12:2001, MOD)

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度(ISO 105-C10:2006, MOD)

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 4667 机织物幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 4841.1 染料染色标准深度色卡 1/1

GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明

GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度(GB/T 5711—1997, eqv ISO 105-D01:1993)

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量(GB/T 8628—2001, eqv ISO 3759:1994)

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序(eqv ISO 6330:2000)

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定(GB/T 8630—2002, ISO 5077:1984, MOD)

GB/T 8631 纺织品 织物因冷水浸渍而引起的尺寸变化的测定(GB/T 8631—2001, eqv ISO 7771:1985)

GB/T 13772.1 机织物中纱线抗滑移性测定方法 缝合法

GB/T 14801 机织物和针织物纬斜和弓纬试验方法

GB/T 15552—2007 丝织物试验方法和检验规则

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 19981.2 纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第2部分：使用四氯乙烯干洗和整烫时性能试验的程序

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识  
 FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法  
 FZ/T 20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

##### 里子绸 lining

服装最里层的材料,通常称里子或夹里。一般由涤纶、锦纶、醋酯、粘胶、铜氨长丝纤维纯织和由以上长丝纤维交织而成。

#### 3.2

##### 标准面积 standard area

织物全幅×经向长 50 cm 的面积。用于评定里子绸外观疵点的一个基准单位。

### 4 要求

4.1 里子绸的技术要求包括密度偏差率、质量偏差率、纤维含量偏差率、断裂强力、撕破强力、纰裂程度、尺寸变化率、色牢度等内在质量和色差(与标样对比)、密度偏差率、幅宽偏差率、外观疵点等外观质量。

4.2 里子绸的评等以匹为单位。质量、纤维含量偏差、断裂强力、撕破强力、纰裂程度、尺寸变化率、色牢度等按批评等。色差、密度、幅宽、外观疵点等按匹评等。

4.3 里子绸的品质由内在质量、外观质量中的最低等级项目评定。其等级分为优等品、一等品、二等品。低于二等品的为等外品。

4.4 里子绸的基本安全性能应符合 GB 18401 的要求。

4.5 各类里子绸的内在质量分等规定。

4.5.1 涤纶、锦纶、醋酯纤维纯织里子绸内在质量分等规定见表 1。

表 1 涤纶、锦纶、醋酯纤维纯织里子绸内在质量分等规定

项 目	涤纶、锦纶纤维			醋酯纤维		
	优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品
密度偏差率/%	±3	±4	±5	±3	±4	±5
质量偏差率/%	±3	±4	±5	±3	±4	±5
断裂强力/N $\geq$		200			150	
撕破强力/N $\geq$		9.0			6.0	
纤维含量偏差(绝对百分比)/%	按 FZ/T 01053 执行					
纰裂程度(定负荷 80 N)/mm $\leq$	5.0			5.0	6.0	
尺寸 变化率/ %	水洗	经向	±1.5	±2.0	±3.0	
		纬向	±1.5	±2.0	±2.0	±3.0
	干洗	经向	±1.5	±2.0	±2.0	±3.0
		纬向	±1.5	±2.0	±2.0	±3.0
	汽蒸	经向	±2.5	±3.0	±2.0	±3.0
		纬向	±2.5	±3.0	±2.0	±3.0

表 1 (续)

项 目			涤纶、锦纶纤维			醋酯纤维		
			优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品
色牢度/ 级	耐皂洗 耐干洗 耐汗渍	变色 $\geq$	4	3-4	3	3-4		3
		沾色 $\geq$	4	3-4	3	3-4	3	
	干摩擦	沾色(浅色 <sup>a</sup> ) $\geq$	4	3-4	3	4	3-4	3
		沾色(深色 <sup>b</sup> ) $\geq$	4	3-4	3	3-4		3
	湿摩擦	沾色(浅色) $\geq$	4	3-4	3	3-4		3
		沾色(深色) $\geq$	4	3-4	3	3		

<sup>a</sup> 小于 GB/T 4841.1 中 1/1 标准深度为浅色。  
<sup>b</sup> 大于或等于 GB/T 4841.1 中 1/1 标准深度为深色。

4.5.2 粘胶、铜氨纤维纯织里子绸内在质量分等规定见表 2。

表 2 粘胶、铜氨纤维纯织里子绸内在质量分等规定

项 目			粘胶纤维			铜氨纤维		
			优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品
密度偏差率/%			±3	±4	±5	±3	±4	±5
质量偏差率/%			±3	±4	±5	±3	±4	±5
断裂强力/N	$\geq$				180			
撕破强力/N				7.0			9.0	
纤维含量偏差(绝对百分比)/%			按 FZ/T 01053 执行					
纰裂程度*(定负荷 80 N)/mm	$\leq$		5.0	6.0	4.5	5.0		
尺寸变化率/%			±3.0	±4.0	±5.0	—	—	—
水洗	经向	±3.0	±4.0	±5.0	—	—	—	—
	纬向	±3.0	±4.0	±5.0	—	—	—	—
	经向	—	—	—	±3.5	±4.0	±4.5	
	纬向	—	—	—	±3.0	±3.5	±4.0	
干洗	经向	±2.0	±2.5	±3.0	±2.0	±3.0	±3.5	
	纬向	±2.0	±2.5	±3.0	±2.0	±3.0	±3.5	
汽蒸	经向	±2.0	±2.5	±3.0	±2.0	±2.5	±3.0	
	纬向	±2.0	±2.5	±3.0	±2.0	±2.5	±3.0	

表 2 (续)

项 目			粘胶纤维			铜氨纤维		
			优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品
色牢度/ 级	耐皂洗	变色 ≥	4	3-4	3	4	3-4	
	耐干洗							
	耐汗渍	沾色 ≥	4	3-4	3	4	3-4	
	干摩擦	沾色(浅色) ≥	4	3-4	3	4-5	4	
		沾色(深色) ≥	3-4		3	4	3-4	
	湿摩擦	沾色(浅色) ≥	4	3-4	3	4	3-4	
		沾色(深色) ≥	3			3		

<sup>a</sup> 铜氨里子绸质量≤70 g/m<sup>2</sup>时,定负荷50 N。  
<sup>b</sup> 大于或等于GB/T 4841.1中1/1标准深度为深色,小于GB/T 4841.1中1/1标准深度为浅色。

4.5.3 涤纶/粘胶、涤纶/铜氨、粘胶/醋酯纤维交织里子绸内在质量分等规定见表3。

表 3 涤纶/粘胶、涤纶/铜氨、粘胶/醋酯纤维交织里子绸内在质量分等规定

项 目			涤纶/粘胶、涤纶/铜氨纤维			粘胶/醋酯纤维		
			优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品
密度偏差率/%			±3	±4	±5	±3	±4	±5
质量偏差率/%			±3	±4	±5	±3	±4	±5
断裂强力/N ≥			180			150		
撕破强力/N ≥			8.0			7.0		
纤维含量偏差(绝对百分比)/%								
纰裂程度(定负荷80 N)/mm ≤			5.0	6.0		5.0	6.0	
尺寸 变化率/ %	水洗	经向	±1.5	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±5.0
		纬向	±3.0	±4.0	±5.0	±3.0	±4.0	±5.0
	干洗	经向	±1.5	±1.5	±2.0	±2.0	±3.0	±4.0
		纬向	±2.0	±3.0	±4.0	±2.0	±3.0	±4.0
	汽蒸	经向	±2.5	±2.5	±2.5	±2.0	±2.5	±3.0
		纬向	±2.0	±2.5	±3.0	±2.0	±2.5	±3.0

表 3 (续)

项 目			涤纶/粘胶、涤纶/铜氨纤维			粘胶/醋酯纤维		
			优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品
色牢度/ 级	耐皂洗 耐干洗 耐汗渍	变色 $\geq$	4	3-4	3	3-4	3-4	3
		沾色 $\geq$	4	3-4	3	3-4	3	3
	干摩擦	沾色(浅色) $\geq$	4	3-4	3	4	3-4	3
		沾色(深色) $\geq$	3-4	3	3	3-4	3-4	3
	湿摩擦	沾色(浅色) $\geq$	4	3-4	3	4	3-4	3
		沾色(深色) $\geq$	3	3	3	3	3	3

<sup>a</sup> 小于 GB/T 4841.1 中 1/1 标准深度为浅色。

<sup>b</sup> 大于或等于 GB/T 4841.1 中 1/1 标准深度为深色。

#### 4.6 里子绸外观质量的评定

4.6.1 里子绸外观质量分等规定见表 4。

表 4 外观质量分等规定

项 目	优等品	一等品	二等品
色差(与标样对比)、同匹色差/级 $\geq$	4	3-4	3
幅宽偏差率/%	$\pm 1.5$	$\pm 2.0$	$\pm 2.5$
纬斜及弓纬/% $\leq$	2.5	3.0	3.5
外观疵点评定限度/(个/100 m) $\leq$	14	21	28

#### 4.6.2 里子绸外观疵点评定说明

4.6.2.1 里子绸外观疵点的归类参见附录 A。

4.6.2.2 里子绸外观疵点采用有限度的累计疵点数评定。

4.6.2.3 在标准面积内如有多个疵点时,按一个疵点计算。在连续发生情况下以 50 cm 为基准加算。

4.6.2.4 同一批中,匹与匹之间色差(色泽不匀)不低于 GB/T 250 中 3-4 级。

#### 4.7 开剪拼匹和标疵放尺的规定

4.7.1 里子绸允许开剪拼匹或标疵放尺,两者只能采用一种。

4.7.2 开剪拼匹最多两段,其中最短的一段长度应超过 20 m,其等级、幅宽、色泽、花型应一致。

4.7.3 标疵放尺每 10 m 及以内允许标疵一次,应在标疵位置的布边上做明显的记号。每处标疵放尺 50 cm。标疵后疵点不再计数。局部性疵点的标疵间距或标疵疵点与匹端的距离不得少于 5 m。

## 5 试验方法

5.1 幅宽的测定按 GB/T 4667 执行。

5.2 密度的测定按 GB/T 4668 执行。

5.3 质量的测定按 GB/T 4669 执行。

5.4 断裂强力的测定按 GB/T 3923.1 执行。

- 5.5 撕破强力的测定按 GB/T 3917.2 执行。
- 5.6 纶裂程度的测定按 GB/T 13772.1 中方法 B(定负荷法)执行。
- 5.7 水洗尺寸变化率的测定按 GB/T 8628、GB/T 8629—2001、GB/T 8630 进行。洗涤程序采用 7A，干燥方法采用 A 法。
- 5.8 水浸尺寸变化率的测定按 GB/T 8631 执行。
- 5.9 干洗尺寸变化率的测定按 GB/T 19981.2 执行。
- 5.10 蒸汽尺寸变化率的测定按 FZ/T 20021 执行。
- 5.11 耐皂洗色牢度的测定按 GB/T 3921—2008 表 2 中 A(1)执行。其中,涤纶纤维里子绸按表 2 中 B(2)执行。
- 5.12 耐干洗色牢度的测定按 GB/T 5711 执行。
- 5.13 耐汗渍色牢度的测定按 GB/T 3922 执行。
- 5.14 耐摩擦色牢度的测定按 GB/T 3920 执行。
- 5.15 纤维含量的测定按 GB/T 2910、FZ/T 01057 执行。
- 5.16 纬斜和弓纬的测定按 GB/T 14801 执行。
- 5.17 色差的测定按 GB/T 15552—2007 中 3.28 执行。
- 5.18 外观质量检验按 GB/T 15552—2007 中 3.30 执行。

## 6 检验规则

里子绸的检验规则按 GB/T 15552—2007 中第 4 章执行。

## 7 包装和标志

7.1 里子绸根据用户要求分为卷筒及折叠两类。

### 7.2 包装材料

7.2.1 卷筒纸管规格:螺旋斜开机制管,内径 3.0 cm~3.5 cm,外径 4 cm,长度根据产品幅宽应满足卷取和包装要求。纸管要圆整挺直。

7.2.2 卷筒或折叠匹绸外用塑料袋或塑料薄膜包覆。

### 7.3 包装要求

7.3.1 同件(箱)内,优等品、一等品匹与匹之间色差,不低于 GB/T 250 中 4 级。

7.3.2 卷筒包装的内外层边的相对位移不大于 2 cm。

7.3.3 包装应牢固、防潮,便于仓库及运输。

### 7.4 标志要求明确、清晰、耐久、便于识别。

7.5 每匹或每段里子绸两端距绸边 3 cm 以内、幅边 10 cm 以内盖一检验章及等级标记。每匹里子绸应吊标签一张,内容按 GB 5296.4 规定,包括品名、原料名称、幅宽、色别、长度、等级、执行标准编号、企业名称等。

7.6 每箱(件)应附装箱单。

7.7 纸箱(包装袋)刷唛要正确、整齐、清晰。纸箱(包装袋)唛头内容包括品名、批号、花色号、匹数、等级、企业名称、地址等。

7.8 每批产品出厂应附品质检验结果单。

## 8 其他

对里子绸的品质、包装、标志另有特殊要求者,供需双方可另订协议或合同,并按其执行。

附录 A  
(资料性附录)  
外观疵点归类表

表 A.1 外观疵点归类表

序号	疵点名称	说 明
1	经向疵点	宽急经柳、粗细柳、筘柳、色柳、筘路、多少捻、缺经、断通丝、错经、碎糙、夹糙、夹断头、断小柱、叉绞、分经路、小轴松、水渍急经、宽急经、错通丝、综穿错、筘穿错、单爿头、双经、粗细经、夹起、懒针、煞星、渍经、灰伤、皱纹等
2	纬向疵点	破纸板、综框梁子多少起、抛纸板、错纹板、错花、跳梭、煞星、柱渍、轧梭痕、筘锈渍、带纬、断纬、叠纬、坍纬、糙纬、灰伤、皱纹、杂物织入、渍纬等
	其中：纬档	松紧档、撬档、撬小档、顺纤档、多少捻档、粗细纬档、缩纬档、急纬档、断花档、通绞档、毛纬档、拆毛档、停车档、渍纬档、错纬档、糙纬档、色纬档、拆样档
3	印花疵	搭脱、渗进、漏浆、塞煞、色点、眼圈、套歪、露白、砂眼、双茎、拖版、搭色、反丝、叠版印、框子印、刮刀印、色皱纹、回浆印、刷浆印、化开、糊开、花痕、野花、粗细茎、跳版深浅、接版深浅、雕色不清、涂料脱落、涂料颜色不清等
4	污渍、油渍	色渍、锈渍、油污渍、洗渍、皂渍、霉渍、蜡渍、白雾、字渍、水渍等
	破损性疵点	蛛网、披裂、拔伤、空隙、破洞等
5	边疵、松板印、撬小	宽急边、木耳边、粗细边、卷边、边糙、吐边、边修剪不净、针板眼、边少起、破边、凸铗、脱铗等

注：外观疵点归类表中没有归入的疵点按类似疵点评定。

中华人民共和国

国家标准

里子绸

GB/T 22842—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字  
2009年7月第一版 2009年7月第一次印刷

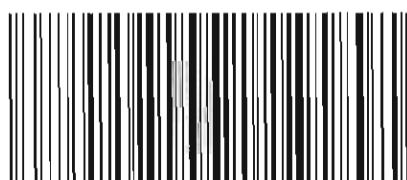
\*

书号：155066·1-37817 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB/T 22842-2009

打印日期：2009年7月22日