



中华人民共和国国家标准

GB/T 28495—2012

竹木玩具通用技术条件

General technical requirements for bamboo and wooden toys

2012-09-03 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布



前　　言

本标准按 GB/T 1.1—2009 给出的规则编写。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国玩具标准化技术委员会(SAC/TC 253)归口。

本标准的起草单位:浙江省质量技术监督检测研究院、浙江和信玩具有限公司、广东出入境检验检疫局检验检疫技术中心玩具实验室、谱尼测试科技(北京)有限公司、扬州进出口玩具检验所、上海进出口玩具检测中心、北京中轻联认证中心。

本标准主要起草人:郑希俊、丁浩、何尚清、何晓红、刘忻、顾航、傅晓梅。

竹木玩具通用技术条件

1 范围

本标准规定了一般竹木玩具的基本技术要求及测试方法。

本标准适用于以木材、竹等为主制造的竹木玩具,不包括能承载儿童体重的竹木玩具。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1931 木材含水率测定方法

GB 6675 国家玩具安全技术规范

GB 19865 电玩具的安全

3 术语和定义

GB 6675 和 GB 19865 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

本色产品 original color product

选用透明涂料(如各种清漆)涂饰或未经涂饰的竹木玩具产品。

3.2

上色产品 colored product

选用有色涂料(如各种色漆)涂饰的竹木玩具产品。

3.3

堆漆 pile paint

由于局部涂料堆积造成的缺陷。

3.4

流痕 flow trace

对流挂处进行处理后,仍可分辨出的流挂痕迹。

3.5

树脂漏 resinous wood;resin bleeding

树干局部受伤后,树脂大量集聚,并浸透其周围的木质所形成,通常称为明子。

3.6

装饰面 decorative surface

产品外部的涂饰或作其他表面处理之处。

4 技术要求

4.1 总则

竹木玩具机械和物理性能、燃烧性能、特定元素的迁移、玩具标识和使用说明、电性能的安全要求,应符合 GB 6675 和 GB 19865 的规定。

4.2 产品外观

4.2.1 竹木材质要求

产品的纹理清楚、颜色均匀，无霉变、虫蛀、死节、树脂漏（明子）、无明显影响使用功能的变形。

4.2.2 本色产品

本色产品的装饰应无明显黑点、结疤和裂纹。

4.2.3 上色产品涂饰面

上色产品的涂饰面应无明显的色差。

4.2.4 装饰性图案要求

产品装饰性图案不得有污迹、渗痕，同一产品上相同颜色不得有明显差异，符合设计要求。

4.2.5 漆膜

漆膜应平滑、光亮、牢固；主要表面应无堆漆、起泡、皱纹、泛白及影响美观的补漆、擦毛和流痕。

4.2.6 镀层

镀层应牢固、光亮，不得有起泡、脱壳、露底、锈蚀、发毛及明显的擦伤和冲制拉丝。

4.2.7 塑料配件

塑料件应表面光洁，无飞边及影响美观的缩痕、斑纹、熔合线、生料、色差、划痕和污点等。

4.3 含水率

产品含水率应不高于我国各地年平均木材平衡含水率，我国各地区年平均木材平衡含水率值见附录A中表A.1。

4.4 装配要求

装配应平整、牢固，不得有脱胶、脱钉，无影响美观和功能的明显错位，活动部位应灵活，各项功能完整。

4.5 特定产品特殊要求

4.5.1 积木玩具

同一副积木玩具按使用说明堆积平稳不倒塌，主要面厚度公差应符合产品设计要求。

4.5.2 贴纸玩具

贴纸玩具应贴纸平服、无气泡、折皱；宽度不大于3 mm的翘角或浮边不得超过一处；同副产品中各组成件的同一画面厚度公差和缝隙不大于0.40 mm。

4.5.3 拼板玩具

拼板玩具应预切割完整，圆弧曲率半径公差正面为2 mm，拼板反面不得有宽度超过2 mm的缺口。

4.5.4 组装玩具

组装玩具应装拆自如。

4.5.5 拖拉玩具

按 5.4.1 测试时, 拖拉玩具轮子着地平面度公差应小于或等于 1 mm, 功能应符合设计规定。

拖拉玩具的拖拉绳安装强度在按 5.4.2 测试时, 应无松开或断裂现象。

4.5.6 计算玩具

计算玩具算珠应数目准确、大小均匀、外观圆滑, 无裂缝、节疤, 同一产品各档算珠滑动顺畅、叠拢高度公差应小于或等于 3 mm。

4.5.7 声响玩具

按 5.6 测试时, 声响玩具应声音清晰、音量适中。

4.5.8 多功能玩具

多功能玩具的各项功能应分别符合 4.5.1~4.5.7 规定的要求, 特殊的性能要求应符合产品设计要求。

5 测试方法

5.1 外观检查

外观检查应朝北散射的自然光照下, 或者产品距光源 1 m~1.2 m 的 40 W 日光灯下, 用目测进行检查, 检查视距为 300 mm~450 mm。

5.2 含水率测试

木材含水率按 GB/T 1931 进行检验。

5.3 积木、贴纸、拼板及组装玩具测试

积木、贴纸、拼板及组装玩具, 应分别进行堆积、拼接或装拆, 用精度为 ± 0.02 mm 的游标卡尺和精度为 ± 1 mm 的钢直尺检验 4.5 中相应的要求。

5.4 拖拉玩具测试

5.4.1 轮子着地平面度

拖拉玩具轮子着地的平面度检查: 将产品放在平板上用精度为 ± 0.1 mm 塞尺检验。

5.4.2 拖拉绳的安装强度

从安装绳部位 500 mm 处, 将绳固定, 从固定处将玩具自然落下, 落下次数为 3 次, 若绳的长度不足 500 mm 时, 将其末端固定, 只以绳的长度使其落下。

5.5 计算玩具测试

外观采用目测检查, 叠拢高度公差用精度为 ± 1 mm 的钢直尺检验。

5.6 声响玩具测试

试奏声响玩具,以正常听觉检验。

附录 A
(规范性附录)
我国各地区木材平衡含水率

A.1 产品年平均木材平衡含水率

产品的年平均木材平衡含水率应按表 A.1 中我国各省(区)、直辖市及主要城市年平均木材平衡含水率值为评定依据,其中表 A.1 中未列出的城市应按各省(区)年均木材平衡含水率值为评定依据。

表 A.1 我国各省(区)、直辖市及主要城市年平均木材平衡含水率值

各省市及城市名称	年平均木材平衡含水率 %	各省市及城市名称	年平均木材平衡含水率 %
* 北京	11.4	郑州	12.4
* 黑龙江	13.6	洛阳	12.7
哈尔滨	13.6	徐州	13.9
齐齐哈尔	12.9	* 安徽	14.9
佳木斯	13.7	合肥	14.8
牡丹江	13.9	芜湖	15.8
克山	14.3	* 湖北	15.0
* 吉林	13.1	武汉	15.4
长春	13.3	宜昌	15.4
四平	13.2	* 浙江	16.0
* 辽宁	12.2	杭州	16.5
沈阳	13.4	温州	17.3
大连	13.0	* 江西	15.6
* 内蒙古	11.1	南昌	16.0
呼和浩特	11.2	九江	15.8
* 天津	12.6	* 湖南	16.0
* 山西	11.4	长沙	16.5
太原	11.7	衡阳	16.8
* 河北	11.5	* 新疆	10.0
石家庄	11.8	乌鲁木齐	12.7
* 山东	12.9	* 宁夏	10.6
济南	11.7	银川	11.8
青岛	14.4	* 陕西	12.8
* 河南	13.2	西安	14.3

表 A.1 (续)

各省市及城市名称	年平均木材平衡含水率 %	各省市及城市名称	年平均木材平衡含水率 %
* 青海	10.2	* 上海	16.0
西宁	11.5	* 江苏	15.3
* 重庆	15.9	南京	14.9
* 四川	14.3	* 福建	15.7
成都	16.0	福州	15.6
雅安	15.3	永安	16.3
康定	13.9	厦门	15.2
宜宾	16.3	崇安	15.0
* 甘肃	11.1	南平	16.1
兰州	11.3	* 广西	15.5
* 西藏	10.6	南宁	15.4
拉萨	8.6	桂林	14.4
昌都	10.3	* 广东	15.9
* 贵州	16.3	广州	15.1
贵阳	15.4	海南(海口)	17.3
* 云南	14.3	台湾(台北)	
昆明	13.5		

注 1：我国各省(区)、直辖市及主要城市年平均木材平衡含水率值参照了 GB/T 6491—1999《锯材干燥质量》附录 A 中表 A.1 和中国林业出版社 1998 年出版的《木材工业实用大全》之一的木材干燥卷中的 1.3.3 我国各地木材平衡含水率的年估计值。

注 2：凡有“*”记号表示我国各省(区)、直辖市。

中华人民共和国

国家标 准

竹木玩具通用技术条件

GB/T 28495—2012

*

中国标准出版社出版发行

北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)

北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字
2012年11月第一版 2012年11月第一次印刷

*

书号: 155066·1-45707 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68510107



GB/T 28495—2012