

ICS 81.100
Q 94



中华人民共和国国家标准

GB/T 28890—2012

建筑陶瓷机械术语

Terms of building ceramic machinery

2012-11-05 发布

2013-06-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 术语和定义	1
2.1 生产线	1
2.2 破碎机械	2
2.3 喂料机械	3
2.4 粉磨机械	3
2.5 筛分机械	4
2.6 磁选机械	4
2.7 搅拌机械	5
2.8 泥浆泵	6
2.9 原料脱水机械	7
2.10 造粒机械	8
2.11 练泥机械	8
2.12 混料机械	8
2.13 布料车	9
2.14 成形机械	9
2.15 砖坯干燥器	10
2.16 施釉机械和装饰机械	10
2.17 窑炉	12
2.18 深加工机械	13
2.19 拣选、码垛和包装机械	14
2.20 主要附属机械和设备	15
索引	17
汉语拼音索引	17
英文对应词索引	22

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国建材装备标准化技术委员会(SAC/TC 465)归口。

本标准起草单位：广东科达机电股份有限公司、佛山市顺德区质量技术监督标准与编码所、深圳市标准技术研究院、福建海源自动化机械股份有限公司、佛山市顺德区标准化协会、广东一鼎科技有限公司、佛山中鹏机械有限公司、广东东鹏陶瓷股份有限公司、佛山市标准化与质量工程技术研究开发中心、中国建材机械工业协会、广东省 WTO/TBT 咨询研究中心。

本标准主要起草人：李军生、周鹏、王荣发、李良光、陈展展、许建清、欧阳丹、郭天宇、冯竞浩、吴德富、陈昆列、刘杰。

建筑陶瓷机械术语

1 范围

本标准界定了陶瓷墙地砖生产机械的术语和定义。

本标准适用于陶瓷墙地砖生产机械。

2 术语和定义

2.1 生产线

2.1.1

生产线 production line

实现特定功能的一组机械设备。

2.1.2 分类

2.1.2.1

原料制备生产线 material preparation line

由破碎机械、粉磨机械、干燥器、练泥机等设备及其配套的附属设备组成,以实现制备成砖坯料功能的生产线。

2.1.2.2

色釉料制备生产线 colored glaze preparation line

由球磨机、筛分机械、搅拌罐、泥浆泵、磁选机等设备及其配套的附属设备组成,以实现制备色料或釉料功能的生产线。

2.1.2.3

成形生产线 moulding line

由成形机及其配套的附属设备组成,以实现将坯料制成砖坯功能的生产线。

2.1.2.4

砖坯干燥生产线 drying line for green body

由砖坯干燥器及其配套的附属设备组成,以实现降低砖坯含水率功能的生产线。

2.1.2.5

施釉印花生产线 glazing and decorating line

由施釉机械和印花机械及其配套的附属设备组成,以实现砖坯施以釉层和印制图案、花纹功能的生产线。

2.1.2.6

烧成生产线 firing line

由窑炉及其配套的附属设备组成,以实现将砖坯烧成陶瓷砖功能的生产线。

2.1.2.7

磨边生产线 squaring & chamfering line

由磨边倒角机及其配套的附属设备组成,以实现陶瓷砖磨边、倒角功能的生产线。

2.1.2.8

抛光生产线 **polishing line**

由刮平定厚机、磨边倒角机、抛光机及其配套的附属设备组成,以实现陶瓷砖磨边、倒角、抛光及定厚功能的生产线。

2.1.2.9

拣选包装生产线 **sorting and packaging line**

由拣选机械、包装机械及其配套的附属设备组成,以实现陶瓷砖自动拣选、包装功能的生产线。

2.2 破碎机械

2.2.1

破碎机械 **crushing machinery**

用机械力对固体物料进行破碎作业,使之变成小块细料(通常排料粒度大于3 mm)的机械。

[GB/T 7679.5—2003,定义 2.1.2]

2.2.2 分类

2.2.2.1

颚式破碎机 **jaw crusher**

借助于动颚周期性地靠近或离开固定颚,使进入破碎腔中的物料受到挤压、劈裂和弯曲作用而破碎的机械。

[GB/T 7679.5—2003,定义 2.2.1]

2.2.2.1.1

简摆式颚式破碎机 **single toggle jaw crusher**

具有前后两个肘板,动颚上各点的运动轨迹为圆弧的颚式破碎机。

[GB/T 7679.5—2003,定义 2.2.2.1]

2.2.2.1.2

复摆式颚式破碎机 **double toggle jaw crusher**

仅有一个肘板,动颚上各点的运动轨迹为椭圆(除悬挂点和肘板延长线与动颚交点外)的颚式破碎机。

[GB/T 7679.5—2003,定义 2.2.2.2]

2.2.2.2

锤式破碎机 **hammer crusher**

主要由机架和带有若干锤头的转子组成,利用铰接在转子上的锤头回转时的高速冲击作用对物料进行破碎的机械。

[GB/T 7679.5—2003,定义 2.7.1]

2.2.2.3

反击式破碎机 **impact crusher**

利用刚性固定在转子上高速旋转的板锤击碎物料的机械。

[GB/T 7679.5—2003,定义 2.8.1]

2.2.2.4

擂钵机 **mortar grinder**

研磨头通过沿固定研钵(磨体)内壁作行星运动来研磨物料的机械。

2.2.2.5

轮碾机 edge runner

利用碾轮和碾盘的相对运动,使碾盘上的物料碾碎的机械。

[JB/T 10587-2006,定义 2.5]

2.2.2.6

旋磨机 rotary foll mill

通过磨辊和磨环之间的相互运动,将物料挤压、磨削而破碎的机械。

2.3 喂料机械

2.3.1

喂料机械 feeding machinery

为球磨机配料及输送原料的机械。

2.3.2 分类

2.3.2.1

链板式喂料机 slatted-chain feeder

通过链板传送方式进行送料的喂料机械。

2.3.2.2

皮带式喂料机 belt feeder

通过皮带传送来进行送料的喂料机械。

2.3.2.3

电磁振动喂料机 magnetic vibration-actuated feeder

通过控制激振器电磁线圈中脉动电流的通、断而交替产生电磁力和失去电磁力,在激振力的作用下,使料槽产生受迫振动而进行送料的机械。

2.4 粉磨机械

2.4.1

粉磨机械 pulverizer and grinding mill

用机械力将粗颗粒物料磨细的机械。

2.4.2 分类

2.4.2.1

湿法球磨机 wet ball mill

将料、球、水按一定比例入磨,通过筒体以适当的转速转动,物料在反复冲击、研磨作用后得到混合均匀浆(排)料的机械。

2.4.2.1.1

间歇湿法球磨机 batch-type wet ball mill

间断给料,根据需要设定加工时间,然后一起出料的湿法球磨机。

2.4.2.1.2

连续湿法球磨机 continuous-type wet ball mill

能连续进、出料的湿法球磨机。根据工作腔的数目,可分为分段式和单筒式连续湿法球磨机。

2.4.2.2

振动磨机 vibrating mill

电动机通过弹性联轴器带动激振装置,使填有一定量的粉磨介质(球或棒)和被磨物料的磨筒产生振动,磨筒内的介质和物料因振动产生激烈的冲击和研磨,从而快速有效地将物料磨细的机械。

[GB/T 7679.5—2003,定义 2.20.1]

2.4.2.3

悬辊式磨机 roll mill

辊子借助离心力的作用靠贴磨环,使物料受到挤压和研磨作用而粉(破)碎的机械。

2.5 筛分机械

2.5.1

筛分机械 screening machinery

通过筛面把物料按粒度分成不同粒级的机械。

[GB/T 7679.6—2003,定义 2.1.1]

2.5.2 分类

2.5.2.1

振动筛 vibrating screen

用机械或电磁的方法使其振动,工作频率比固有频率大几倍的超共振式筛分机械。

[GB/T 7679.6—2003,定义 2.2.1.2.5]

2.5.2.1.1

惯性式振动筛 inertia vibrating screen

通过高速转动的偏心块或偏心轴产生的惯性离心力来激振筛箱或筛网的机械振动筛。

2.5.2.1.2

电磁振动筛 electromagnetic vibrating screen

靠电磁力激振筛箱或筛网的振动筛。

2.5.2.2

共振筛 resonance screen

工作频率接近固有频率的近共振式振动筛。

[GB/T 7679.6—2003,定义 2.2.1.2.6]

2.5.2.3

圆筒筛 trommel screen

筛面为圆柱形或圆台形,安装在水平的或接近水平的旋转轴上,并按自身轴线作旋转运动的筛分机械。

[GB/T 7679.6—2003,定义 2.2.1.2.1]

2.6 磁选机械

2.6.1

磁选机械 de-iron machinery

利用磁性吸附作用除去物料中磁性杂质(主要为铁质)的机械。

2.6.2 分类

2.6.2.1

永磁式磁选机 permanent-magnet separator

由永磁体提供磁性的磁选机械。

2.6.2.2

电磁式磁选机 **electromagnetic separator**

由电磁线圈通电产生磁性的磁选机械。

2.6.2.3

湿式磁选机 **wet magnetic separator**

去除湿物料(泥浆)中磁性杂质的磁选机械。

2.6.2.4

干式磁选机 **dry magnetic separator**

分选对象为干粉料的磁选机械。

2.6.2.5

连续式磁选机 **continuous magnetic separator**

不停机进行清除介质箱中的磁性杂质,连续、自动进行磁选作业的磁选机械。

2.6.2.6

间歇式磁选机 **intermittent magnetic separator**

需要停机进行清除介质箱中的磁性杂质,间歇进行磁选作业的磁选机械。

2.6.2.7

溜槽式磁选机 **trough-type magnetic separator**

泥浆经带有永磁体的溜槽或阶梯槽介质箱而除去磁性杂质的湿式磁选机械。

2.7 搅拌机械

2.7.1

搅拌机械 **stirring machinery**

通过搅拌,使浆料或泥料混合均匀,或使浆料保持悬浮状态的机械。

2.7.2 分类

2.7.2.1

立式单轴搅拌机 **vertical single shaft agitator**

仅安装一根垂直搅拌轴的搅拌机械。

2.7.2.1.1

螺旋桨搅拌机 **propeller agitator**

通过螺旋桨搅拌的立式单轴搅拌机。

2.7.2.1.2

平桨搅拌机 **plate agitator**

通过平板桨搅拌的立式单轴搅拌机。

2.7.2.1.3

框式桨搅拌机 **frame agitator**

通过框式桨搅拌的立式单轴搅拌机。

2.7.2.2

立式双轴搅拌机 **vertical double shaft agitator**

同一动力带动两根垂直搅拌轴的搅拌机械。

2.7.2.3

卧式单轴搅拌机 **horizontal single shaft blender**

仅安装一根水平搅拌轴的搅拌机械。

2.7.2.4

卧式双轴搅拌机 **horizontal double shaft blender**

安装二根水平搅拌轴的搅拌机械。

2.7.2.5

卧式多轴搅拌机 **horizontal multishaft blender**

安装三根及以上水平搅拌轴的搅拌机械。

2.8 泥浆泵

2.8.1

泥浆泵 **slurry pump**

用于加压输送浆料的设备。

2.8.2 分类

2.8.2.1

容积式泥浆泵 **displacement slurry pump**

通过气动、机械或液压的作用,使密封容积变化的泥浆泵。

2.8.2.1.1

柱塞泵 **plunger pump**

工作时,柱塞与浆料直接接触的容积式泥浆泵。

2.8.2.1.1.1

单缸柱塞泵 **single plunger pump**

仅安装一个柱塞缸的柱塞泵。

2.8.2.1.1.2

双缸柱塞泵 **double plunger pump**

安装有两个柱塞缸的柱塞泵。

2.8.2.1.1.3

液压柱塞泵 **hydraulic plunger pump**

通过液压驱动柱塞作往复直线运动的柱塞泵。

2.8.2.1.1.4

机械柱塞泵 **mechanical plunger pump**

通过机械驱动柱塞作往复直线运动的柱塞泵。

2.8.2.1.2

隔膜泵 **diaphragm pump**

利用隔膜将浆料与工作介质隔开的容积式泥浆泵。

2.8.2.1.2.1

气动隔膜泵 **pneumatic diaphragm pump**

以压缩空气为动力带动隔膜运动的隔膜泵。

2.8.2.1.2.2

液动隔膜泵 **hydraulic diaphragm pump**

以液体(如油等)压力为动力带动隔膜运动的隔膜泵。

2.8.2.1.2.3

电动隔膜泵 **electric diaphragm pump**

以电力为动力带动隔膜运动的隔膜泵。

2.8.2.2

离心泥浆泵 centrifugal slurry pump

通过电动机带动安装在泵轴上的叶轮高速旋转而产生离心力作用的泥浆泵。

2.8.2.2.1

卧式离心泥浆泵 horizontal centrifugal slurry pump

水平安装的离心泥浆泵。

2.8.2.2.2

立式离心泥浆泵 vertical centrifugal slurry pump

垂直安装的离心泥浆泵。

2.9 原料脱水机械

2.9.1

原料脱水机械 dewatering machinery for raw material

用于除去浆料中多余水分的机械。

2.9.2 分类

2.9.2.1

喷雾干燥器 spray drier

把一定浓度的浆料通入有热风的干燥塔内,经过雾化、干燥而得到一定粒度粉料的设备。

2.9.2.1.1

压力式喷雾干燥器 pressure-type spray drier

采用压力喷嘴雾化器进行雾化的喷雾干燥器。

2.9.2.1.2

离心式喷雾干燥器 centrifugal spray drier

采用离心喷嘴雾化器进行雾化的喷雾干燥器。

2.9.2.2

压滤机 filter

在压力差作用下使浆料过滤脱水的设备。

2.9.2.2.1

箱式压滤机 case-type filter

由箱式滤板和过滤介质交替排列组成滤室的压滤机。

2.9.2.2.1.1

机械式箱式压滤机 case-type mechanical filter

采用机械方式顶紧的箱式压滤机。

2.9.2.2.1.2

液压式箱式压滤机 case-type hydraulic filter

采用液压方式顶紧的箱式压滤机,分为半自动和全自动液压式箱式压滤机。

2.9.2.2.2

带式连续压滤机 belt-type filter

通过辊子带动环形带式滤布,使料水分离连续进行脱水的压滤机。

2.9.2.3

入坯机 inputting bat machine

将干燥前的砖坯送入干燥器的机械。

2.9.2.4

出坯机 **outputting bat machine**
将干燥后的砖坯从干燥器中送出的机械。

2.10 造粒机械

2.10.1

造粒机械 **prilling machinery**
将粉料制备成具有一定尺寸和形状颗粒的机械。

2.10.2 分类

2.10.2.1

滚筒式造粒机 **tumbling granulator**
在滚筒内将粉料制成颗粒状坯料的造粒机械。

2.10.2.2

辊式造粒机 **roll granulator**
在相向旋转辊间将粉料挤压成柱状坯料的造粒机械。

2.11 练泥机械

2.11.1

练泥机械 **pug machinery**
通过螺旋桨叶实现对塑性泥料进行混合脱气、输送和连续挤压等功能,获得一定形状和尺寸泥段的机械。

2.11.2 分类

2.11.2.1

普通练泥机 **ordinary pug mill**
不带真空脱气装置的练泥机械。

2.11.2.2

真空练泥机 **de-airing pug mill**
带有真空脱气装置的练泥机械。

2.11.2.2.1

单轴卧式真空练泥机 **horizontal single shaft de-airing pug mill**
仅有一个输出螺旋轴,按水平方向安装的真空练泥机。

2.11.2.2.2

双轴卧式真空练泥机 **horizontal double shaft de-airing pug mill**
有两个输出螺旋轴,按水平方向安装的真空练泥机。

2.11.2.2.3

多轴卧式真空练泥机 **horizontal multishaft de-airing pug mill**
有二个以上输出螺旋轴,按水平方向安装的真空练泥机。

2.12 混料机械

2.12.1

混料机械 **mixing machinery**
使不同类型物(粉)料混合均匀的机械。

2.12.2 分类

2.12.2.1

滚筒式混料机 **drum mixer**

通过滚筒旋转或搅拌器搅拌进行混合的混料机械。

2.12.2.2

微粉机 **pulverizing mill**

用于将喷雾颗粒料分散成更细颗粒的机械。

2.13 布料车

2.13.1

布料车 **charging machine**

通过往复运动,将粉料布置到模腔或输送装置上的机械。

2.13.2 分类

2.13.2.1

一次布料车 **single-layer charging machine**

进行一层布料的布料车。

2.13.2.2

二次布料车 **double-layer charging machine**

进行二层布料的布料车。

2.13.2.3

多次布料车 **multi-layer charging machine**

进行三层及以上布料的布料车。

2.14 成形机械

2.14.1

成形机械 **moulding machinery**

将坯料制成具有一定形状和强度砖坯的机械。

2.14.2 分类

2.14.2.1

陶瓷砖自动液压机 **ceramic tile automatic hydraulic press**

通过液压压力将坯料制成砖坯的成形机械。

2.14.2.2

摩擦压砖机 **friction press**

通过摩擦传动,以冲击加压方式将坯料制成砖坯的成形机械。

2.14.2.3

挤压成形机 **extruding machine**

在一定压力下,通过模具将塑性泥料连续制成砖坯的机械。

2.14.2.4

翻坯机 **slab turning machine**

具有接送砖坯和将其翻转功能的机械。

2.15 砖坯干燥器

2.15.1

砖坯干燥器 drier for green body

用于降低砖坯含水率的设备。

2.15.2 分类

2.15.2.1

卧式辊道干燥器 horizontal roller drier

通过水平辊棒传送砖坯的连续式干燥器。

2.15.2.1.1

单层卧式辊道干燥器 single-layer horizontal roller drier

只有单层辊道的卧式辊道干燥器。

2.15.2.1.2

多层卧式辊道干燥器 multi-layer horizontal roller drier

有二层及以上辊道的卧式辊道干燥器。

2.15.2.2

立式干燥器 vertical drier

通过吊篮垂直运动的连续式干燥器。

2.16 施釉机械和装饰机械

2.16.1 施釉机械

2.16.1.1

施釉机械 glazing machinery

对砖坯表面施以釉浆的机械。

2.16.1.2 分类

2.16.1.2.1

淋釉机 sprinkle glazing machine

通过釉幕使砖坯表面形成薄釉层的施釉机械。

2.16.1.2.1.1

钟罩式淋釉机 bell glazing machine

能形成弧形釉幕的钟罩形状淋釉机。

2.16.1.2.1.2

直线式淋釉机 water fall glazing machine

能形成直线型釉幕的密闭或开放槽形淋釉机。

2.16.1.2.2

甩釉机 discal glazing machine

通过甩釉头高速旋转,使釉料形成釉膜,在砖坯表面形成釉层的施釉机械。

2.16.1.2.3

打点机 drop glazing machine

通过甩釉头高速旋转,形成点状釉料,在砖坯表面形成釉层的机械。

- 2.16.1.2.4
浇釉机 pouring glazer
 将釉浆浇于旋转砖坯表面的施釉机械。
- 2.16.1.2.5
喷釉机 spray glazing machine
 通过压力将釉浆喷射成雾状釉料,在砖坯表面形成釉层的施釉机械。
- 2.16.1.2.5.1
云彩式喷釉机 cloudy spray glazing machine
 通过压缩空气形成云形状或点状图案的喷釉机。
- 2.16.1.2.5.2
水刀式喷釉机 water-jet spray glazing machine
 通过液压,在砖坯表面形成釉层的喷釉机。
- 2.16.1.2.6
挂砂机 dry glazing machine
 在砖坯表面均匀地喷撒一层粒状釉料或熔块,以使砖坯表面达到防滑或特别的仿真效果的机械。
- 2.16.1.2.7
磨釉机 milling glaze machine
 釉烧前对砖坯釉面进行磨削或通过磨削加工成所需图案的机械。
- 2.16.1.2.8
磨坯机 milling bat machine
 对砖坯表面进行磨削加工的机械。
- 2.16.1.2.9
喷水机 water spraying machine
 向施釉前的砖坯表面进行喷水的机械。
- 2.16.1.2.10
扫尘机 brushing machine
 通过毛刷等对施釉前的砖坯进行灰尘等异物清理的机械。
- 2.16.1.2.11
吹尘机 blowring machine
 利用压缩空气对施釉前砖坯进行灰尘等异物清理的机械。
- 2.16.1.2.12
底釉机 engobing machine
 在砖坯背面施以保护涂层的机械。
- 2.16.1.2.13
釉浆泵 glaze slip pump
 用于加压输送釉浆的泵。
- 2.16.1.2.14
搅拌抽釉机 stirring and pumping glaze machine
 具有搅拌和泵抽取釉浆功能的桶形机械。
- 2.16.2 **装饰机械**
- 2.16.2.1
装饰机械 decorating machinery
 在砖坯表面上进行贴花、印花、画线、镶金等装饰操作的机械。

2.16.2.2 分类

2.16.2.2.1

印花机 **decorating machine**

将花纹、图案直接或间接印在砖坯表面的装饰机械。

2.16.2.2.1.1

丝网印花机 **silk screen printing machine**

通过丝网将图案印到砖坯表面的印花机。

2.16.2.2.1.2

辊筒印花机 **roller printing machine**

通过辊筒将印板上的花纹、图案印制到砖坯表面的印花机。

2.16.2.2.2

喷墨印刷机 **ink jet printer**

将陶瓷墨水喷到砖坯表面,形成图案的印刷(打印)机械。

2.17 窑炉

2.17.1

窑炉 **kiln**

用来烧制砖坯的设备。

2.17.2 分类

2.17.2.1 辊道窑

2.17.2.1.1

辊道窑 **roller kiln**

通过水平辊棒的传动,将砖坯连续烧成陶瓷砖的设备。

2.17.2.1.2

入窑机 **loading roller table**

将砖坯摆列整齐后输入辊道窑的机械。

2.17.2.1.3

出窑机 **unloading roller table**

将烧制后的陶瓷砖输出的机械。

2.17.2.2 隧道窑

2.17.2.2.1

隧道窑 **tunnel kiln**

具有固定的隧道式窑体、活动窑车,并由预热带、烧成带、冷却带组成,对砖坯进行连续烧制的窑炉。

[JB/T 10587—2006,定义 2.39]

2.17.2.2.2

窑车 **kiln car**

运载坯体和烧成品进、出窑炉的装置。

2.17.2.2.3

推车机 **pusher**

将窑车间歇或连续地推进窑内的机械。

2.17.2.2.4

步进机 **step forward machine**

将窑车按步进方式从窑尾转运到窑头的机械。

2.17.2.2.5

驮车 **transfer car**

用于窑炉进、出端转运窑车的设备。

2.17.2.2.6

牵引机 **hoist**

在窑外轨道上牵引窑车的机械。

2.17.2.2.7

窑尾拉车机 **unloading hoist**

安装在窑尾,将窑内窑车拉到驮车上的机械。

2.17.2.3

梭式窑 **shuttle kiln**

以梭形窑车做窑底,对砖坯进行间歇烧制的窑炉。

2.17.2.4

储坯器 **storing adobe apparatus**

在窑炉烧制前,用于储存砖坯的设备。

2.18 深加工机械

2.18.1

深加工机械 **deep-processing machinery**

对陶瓷砖进行定厚、倒角、磨削、切割、雕刻、覆膜等加工的机械。

2.18.2 分类

2.18.2.1

刮平定厚机 **calibrating machine**

通过对陶瓷砖进行铣削,使陶瓷砖的表面平整度、尺寸达到设定要求的机械。

2.18.2.2

磨边倒角机 **squaring & chamfering machine**

对陶瓷砖边缘进行磨削、倒角的机械。

2.18.2.2.1

湿法磨边倒角机 **wet squaring & chamfering machine**

使用水进行冷却的对陶瓷砖进行磨边、倒角的机械。

2.18.2.2.2

干法磨边倒角机 **dry squaring & chamfering machine**

未使用或少量使用水进行冷却,并配有除尘装置对陶瓷砖进行磨边、倒角的机械。

2.18.2.3

抛光机 **polishing machine**

对陶瓷砖表面进行磨削、抛光处理的机械。

2.18.2.3.1

玻化砖抛光机 **vitrified tile polishing machine**

对玻化砖表面进行加工的专用抛光机械。

2.18.2.3.2

微晶玻璃砖抛光机 **microcrystalline glass polishing machine**

对微晶玻璃砖表面进行加工的抛光机。

2.18.2.3.3

釉面砖抛光机 **glazed tiles polishing machine**

对釉面陶瓷砖的釉面进行加工的专用抛光机。

2.18.2.3.4

圆弧抛光机 **arc polishing machine**

对陶瓷砖边缘进行圆弧加工的抛光机。

2.18.2.4

切砖机 **brick cutter**

对陶瓷砖进行切割的机械。

2.18.2.5

划砖机 **scribing machine**

对陶瓷砖刻痕后进行分切的机械。

2.18.2.6

开槽机 **slot-cutting machine**

在陶瓷砖表面加工出所需槽形的机械。

2.18.2.7

雕刻机 **engraving machine**

对陶瓷砖表面进行图案刻饰的机械。

2.18.2.7.1

喷砂雕刻机 **sanding machine**

通过压缩空气卷吸砂粒进行喷击的雕刻机。

2.18.2.7.2

水刀 **water jet**

通过带超硬颗粒的高压水进行雕刻或切割的机械。

2.18.2.7.3

激光雕刻机 **laser engraving machine**

通过激光束来进行图案刻饰的雕刻机。

2.18.2.8

打蜡机 **waxing machine**

对抛光处理后的陶瓷砖表面进行涂蜡的机械。

2.18.2.9

涂覆制膜机 **LUXCO coating machine**

通过制膜工艺,使陶瓷砖表面形成保护膜层的机械。

2.18.2.10

贴膜机 **sticking film machine**

在陶瓷砖表面贴上塑料保护膜的机械。

2.19 拣选、码垛和包装机械

2.19.1

自动拣选机 **automatic selecting machine**

通过计算机对陶瓷砖的色差、尺寸、平整度、光泽度进行挑选功能的机械。

2.19.2

自动码垛机 **automatic stacker**

将拣选后相同品质的陶瓷砖自动分配码放到同一垛位的机械。

- 2.19.2.1
降垛式自动码垛机 automatic lowering stacker
 将累叠成垛的陶瓷砖由下层输送轨道输出的码垛机械。
- 2.19.2.2
升垛式自动码垛机 automatic lifting stacker
 将累叠成垛的陶瓷砖由上层输送轨道输出的码垛机械。
- 2.19.3
自动包装机 automatic packaging machine
 通过自动控制系统完成对陶瓷砖包装的机械。
- 2.19.3.1
笼式自动包装机 automatic wrap mode packaging machine
 对陶瓷砖实行包装后,能在包装箱相对面各留有一个带环形封边开口的自动包装机械。
- 2.19.3.2
坛式自动包装机 automatic tray mode packaging machine
 对陶瓷砖实行包装后,只在包装箱一个面上留有带环形封边开口的自动包装机械。
- 2.20 主要附属机械和设备
- 2.20.1
上砖机 loading machine
 通过控制系统和执行机构,将砖坯或陶瓷砖装载到指定位置的机械。
- 2.20.1.1
机械式上砖机 mechanical loading tiles machine
 利用机械方式进行装载的上砖机械。
- 2.20.1.2
吸盘式上砖机 vacuum loading tiles machine
 利用吸盘进行装载的上砖机械。
- 2.20.2
下砖机 unloading tiles machine
 通过控制系统和执行机构,将砖坯或陶瓷砖卸载到指定位置的机械。
- 2.20.2.1
机械式下砖机 mechanical unloading tiles machine
 利用机械方式进行卸载的下砖机械。
- 2.20.2.2
吸盘式下砖机 vacuum unloading tiles machine
 利用吸盘进行卸载的下砖机械。
- 2.20.3
斗式提升机 bucket elevator
 通过料斗对物料进行提升的机械。
- 2.20.4
带式输送机 belt conveyor
 通过输送带进行物料输送的机械。

2.20.5

大倾角提升机 corrugated edge conveyor
输送倾角大于 20°的带式输送机械。

2.20.6

辊棒输送机 rolling conveyor
通过辊棒转动输送块状物料的机械。

2.20.7

电子皮带秤 electronic belt scale
检测带式输送机上物料重量的计量装置。

2.20.8

集尘装置 dust arrester installation
用于捕集粉尘的装置。

2.20.9

热风炉 heat drying furnace
能够产生热风的装置。

索引

汉语拼音索引

B

玻化砖抛光机	2. 18. 2. 3. 1
布料车	2. 13. 1
步进机	2. 17. 2. 2. 4

C

成形机械	2. 14. 1
成形生产线	2. 1. 2. 3
出坯机	2. 9. 2. 4
出窑机	2. 17. 2. 1. 3
储坯器	2. 17. 2. 4
锤式破碎机	2. 2. 2. 2
磁选机械	2. 6. 1

D

打点机	2. 16. 1. 2. 3
打蜡机	2. 18. 2. 8
大倾角提升机	2. 20. 5
带式连续压滤机	2. 9. 2. 2. 2
带式输送机	2. 20. 4
单层卧式辊道干燥器	2. 15. 2. 1. 1
单缸柱塞泵	2. 8. 2. 1. 1. 1
单轴卧式真空练泥机	2. 11. 2. 2. 1
底釉机	2. 16. 1. 2. 12
电磁式磁选机	2. 6. 2. 2
电磁振动筛	2. 5. 2. 1. 2
电磁振动喂料机	2. 3. 2. 3
电动隔膜泵	2. 8. 2. 1. 2. 3
电子皮带秤	2. 20. 7
雕刻机	2. 18. 2. 7
斗式提升机	2. 20. 3
多层卧式辊道干燥器	2. 15. 2. 1. 2
多次布料车	2. 13. 2. 3
多轴卧式真空练泥机	2. 11. 2. 2. 3

E

颚式破碎机	2. 2. 2. 1
-------------	------------

二次布料车 2. 13. 2. 2

F

翻坯机 2. 14. 2. 4
 反击式破碎机 2. 2. 2. 3
 粉磨机械 2. 4. 1
 复摆式颚式破碎机 2. 2. 2. 1. 2

G

干法磨边倒角机 2. 18. 2. 2. 2
 干式磁选机 2. 6. 2. 4
 隔膜泵 2. 8. 2. 1. 2
 共振筛 2. 5. 2. 2
 刮平定厚机 2. 18. 2. 1
 挂砂机 2. 16. 1. 2. 6
 惯性式振动筛 2. 5. 2. 1. 1
 辊棒输送机 2. 20. 6
 辊道窑 2. 17. 2. 1. 1
 辊式造粒机 2. 10. 2. 2
 辊筒印花机 2. 16. 2. 2. 1. 2
 滚筒式混料机 2. 12. 2. 1
 滚筒式造粒机 2. 10. 2. 1

H

划砖机 2. 18. 2. 5
 混料机械 2. 12. 1

J

机械式上砖机 2. 20. 1. 1
 机械式下砖机 2. 20. 2. 1
 机械式厢式压滤机 2. 9. 2. 2. 1. 1
 机械柱塞泵 2. 8. 2. 1. 1. 4
 激光雕刻机 2. 18. 2. 7. 3
 挤压成形机 2. 14. 2. 3
 间歇湿法球磨机 2. 4. 2. 1. 1
 间歇式磁选机 2. 6. 2. 6
 拣选包装生产线 2. 1. 2. 9
 筒摆式颚式破碎机 2. 2. 2. 1. 1
 降垛式自动码垛机 2. 19. 2. 1
 搅拌抽釉机 2. 16. 1. 2. 14
 搅拌机械 2. 7. 1
 集尘装置 2. 20. 8

K

开槽机	2. 18. 2. 6
框式桨搅拌机	2. 7. 2. 1. 3

L

擂钵机	2. 2. 2. 4
离心泥浆泵	2. 8. 2. 2
离心式喷雾干燥器	2. 9. 2. 1. 2
立式单轴搅拌机	2. 7. 2. 1
立式干燥器	2. 15. 2. 2
立式离心泥浆泵	2. 8. 2. 2. 2
立式双轴搅拌机	2. 7. 2. 2
连续湿法球磨机	2. 4. 2. 1. 2
连续式磁选机	2. 6. 2. 5
练泥机械	2. 11. 1
链板式喂料机	2. 3. 2. 1
淋釉机	2. 16. 1. 2. 1
溜槽式磁选机	2. 6. 2. 7
笼式自动包装机	2. 19. 3. 1
轮碾机	2. 2. 2. 5
螺旋桨搅拌机	2. 7. 2. 1. 1

M

磨边倒角机	2. 18. 2. 2
磨边生产线	2. 1. 2. 7
摩擦压砖机	2. 14. 2. 2
磨坯机	2. 16. 1. 2. 8
磨釉机	2. 16. 1. 2. 7

N

泥浆泵	2. 8. 1
-----------	---------

P

抛光机	2. 18. 2. 3
抛光生产线	2. 1. 2. 8
喷墨印刷机	2. 16. 2. 2. 2
喷砂雕刻机	2. 18. 2. 7. 1
喷水机	2. 16. 1. 2. 9
喷雾干燥器	2. 9. 2. 1
喷釉机	2. 16. 1. 2. 5
皮带式喂料机	2. 3. 2. 2
平桨搅拌机	2. 7. 2. 1. 2

破碎机械	2.2.1
普通练泥机	2.11.2.1

Q

气动隔膜泵	2.8.2.1.2.1
牵引机	2.17.2.2.6
切砖机	2.18.2.4

R

热风炉	2.20.9
容积式泥浆泵	2.8.2.1
入坯机	2.9.2.3
入窑机	2.17.2.1.2

S

色釉料制备生产线	2.1.2.2
扫尘机	2.16.1.2.10
筛分机械	2.5.1
烧成生产线	2.1.2.6
上砖机	2.20.1
深加工机械	2.18.1
升垛式自动码垛机	2.19.2.2
生产线	2.1.1
施釉机械	2.16.1.1
施釉印花生产线	2.1.2.5
湿法磨边倒角机	2.18.2.2.1
湿法球磨机	2.4.2.1
湿式磁选机	2.6.2.3
甩釉机	2.16.1.2.2
双缸柱塞泵	2.8.2.1.1.2
双轴卧式真空练泥机	2.11.2.2.2
水刀	2.18.2.7.2
水刀式喷釉机	2.16.1.2.5.2
丝网印花机	2.16.2.2.1.1
隧道窑	2.17.2.2.1
梭式窑	2.17.2.3

T

坛式自动包装机	2.19.3.2
陶瓷砖自动液压机	2.14.2.1
贴膜机	2.18.2.10
涂覆制膜机	2.18.2.9
推车机	2.17.2.2.3

驮车 2.17.2.2.5

W

微粉机 2.12.2.2

微晶玻璃砖抛光机 2.18.2.3.2

喂料机械 2.3.1

卧式单轴搅拌机 2.7.2.3

卧式多轴搅拌机 2.7.2.5

卧式辊道干燥器 2.15.2.1

卧式离心泥浆泵 2.8.2.2.1

卧式双轴搅拌机 2.7.2.4

X

吸盘式上砖机 2.20.1.2

吸盘式下砖机 2.20.2.2

下砖机 2.20.2

厢式压滤机 2.9.2.2.1

悬辊式磨机 2.4.2.3

旋磨机 2.2.2.6

Y

压力式喷雾干燥器 2.9.2.1.1

压滤机 2.9.2.2

窑车 2.17.2.2.2

窑炉 2.17.1

窑尾拉车机 2.17.2.2.7

液动隔膜泵 2.8.2.1.2.2

液压式厢式压滤机 2.9.2.2.1.2

液压柱塞泵 2.8.2.1.1.3

一次布料车 2.13.2.1

印花机 2.16.2.2.1

永磁式磁选机 2.6.2.1

釉浆泵 2.16.1.2.13

釉面砖抛光机 2.18.2.3.3

原料脱水机械 2.9.1

原料制备生产线 2.1.2.1

圆弧抛光机 2.18.2.3.4

圆筒筛 2.5.2.3

云彩式喷釉机 2.16.1.2.5.1

Z

造粒机械 2.10.1

振动磨机 2.4.2.2

振动筛	2.5.2.1
真空练泥机	2.11.2.2
直线式淋釉机	2.16.1.2.1.2
钟罩式淋釉机	2.16.1.2.1.1
柱塞泵	2.8.2.1.1
砖坯干燥器	2.15.1
砖坯干燥生产线	2.1.2.4
装饰机械	2.16.2.1
自动包装机	2.19.3
自动拣选机	2.19.1
自动码垛机	2.19.2

英文对应词索引

A

arc polishing machine	2. 18. 2. 3. 4
automatic lifting stacker	2. 19. 2. 2
automatic lowering stacker	2. 19. 2. 1
automatic packaging machine	2. 19. 3
automatic selecting machine	2. 19. 1
automatic stacker	2. 19. 2
automatic tray mode packaging machine	2. 19. 3. 2
automatic wrap mode packaging machine	2. 19. 3. 1

B

batch-type wet ball mill	2. 4. 2. 1. 1
bell glazing machine	2. 16. 1. 2. 1. 1
belt conveyor	2. 20. 4
belt feeder	2. 3. 2. 2
belt-type filter	2. 9. 2. 2. 2
blowring machine	2. 16. 1. 2. 10
brick cutter	2. 18. 2. 4
brushing machine	2. 16. 1. 2. 10
bucket elevator	2. 20. 3

C

calibrating machine	2. 18. 2. 1
case-type filter	2. 9. 2. 2. 1
case-type hydraulic filter	2. 9. 2. 2. 1. 2
case-type mechanical filter	2. 9. 2. 2. 1. 1
centrifugal slurry pump	2. 8. 2. 2
centrifugal spray drier	2. 9. 2. 1. 2
ceramic tile automatic hydraulic press	2. 14. 2. 1
charging machine	2. 13. 1
cloudy spray glazing machine	2. 16. 1. 2. 5. 1
colored glaze preparation line	2. 1. 2. 2
continuous magnetic separator	2. 6. 2. 5
continuous-type wet ball mill	2. 4. 2. 1. 2
corrugated edge conveyor	2. 20. 5
crushing machinery	2. 2. 1

D

de-airing pug mill	2. 11. 2. 2
decorating machine	2. 16. 2. 2. 1

decorating machinery	2. 16. 2. 1
deep-processing machinery	2. 18. 1
de-iron machinery	2. 6. 1
dewatering machinery for raw material	2. 9. 1
diaphragm pump	2. 8. 2. 1. 2
drier for green body	2. 15. 1
discal glazing machine	2. 16. 1. 2. 2
displacement slurry pump	2. 8. 2. 1
double-layer charging machine	2. 13. 2. 2
double plunger pump	2. 8. 2. 1. 1. 2
double toggle jaw crusher	2. 2. 2. 1. 2
drop glazing machine	2. 16. 1. 2. 3
drum mixer	2. 12. 2. 1
dry glazing machine	2. 16. 1. 2. 6
dry magnetic separator	2. 6. 2. 4
dry squaring & chamfering machine	2. 18. 2. 2. 2
drying line for green body	2. 1. 2. 4
dust arrester installation	2. 20. 8

E

edge runner	2. 2. 2. 5
electromagnetic separator	2. 6. 2. 2
electromagnetic vibrating screen	2. 5. 2. 1. 2
electric diaphragm pump	2. 8. 2. 1. 2. 3
electronic belt scale	2. 20. 7
engobing machine	2. 16. 1. 2. 12
engraving machine	2. 18. 2. 7
extruding machine	2. 14. 2. 3

F

feeding machinery	2. 3. 1
filter	2. 9. 2. 2
firing line	2. 1. 2. 6
frame agitator	2. 7. 2. 1. 3
friction press	2. 14. 2. 2

G

glaze slip pump	2. 16. 1. 2. 13
glazed tiles polishing machine	2. 18. 2. 3. 3
glazing and decorating line	2. 1. 2. 5
glazing machinery	2. 16. 1. 1

H

hammer crusher	2. 2. 2. 2
----------------------	------------

heat drying furnace	2. 20. 9
hoist	2. 17. 2. 2. 6
horizontal centrifugal slurry pump	2. 8. 2. 2. 1
horizontal double shaft blender	2. 7. 2. 4
horizontal double shaft de-airing pug mill	2. 11. 2. 2. 2
horizontal multishaft blender	2. 7. 2. 5
horizontal multishaft de-airing pug mill	2. 11. 2. 2. 3
horizontal roller drier	2. 15. 2. 1
horizontal single shaft blender	2. 7. 2. 3
horizontal single shaft de-airing pug mill	2. 11. 2. 2. 1
hydraulic diaphragm pump	2. 8. 2. 1. 2. 2
hydraulic plunger pump	2. 8. 2. 1. 1. 3
I	
impact crusher	2. 2. 2. 3
inertia vibrating sieve	2. 5. 2. 1. 1
ink jet printer	2. 16. 2. 2. 2
inputting bat machine	2. 9. 2. 3
intermittent magnetic separator	2. 6. 2. 6
J	
jaw crusher	2. 2. 2. 1
K	
kiln car	2. 17. 2. 2. 2
kiln	2. 17. 1
L	
laser engraving machine	2. 18. 2. 7. 3
loading roller table	2. 17. 2. 1. 2
loading machine	2. 20. 1
LUXCO coating machine	2. 18. 2. 9
M	
magnetic vibration-actuated feeder	2. 3. 2. 3
material preparation line	2. 1. 2. 1
mechanical loading tiles machine	2. 20. 1. 1
mechanical plunger pump	2. 8. 2. 1. 1. 4
mechanical unloading tiles machine	2. 20. 2. 1
microcrystalline glass polishing machine	2. 18. 2. 3. 2
milling bat machine	2. 16. 1. 2. 8
milling glaze machine	2. 16. 1. 2. 7
mixing machinery	2. 12. 1

mortar grinder	2. 2. 2. 4
moulding line	2. 1. 2. 3
moulding machinery	2. 14. 1
multi-layer charging machine	2. 13. 2. 3
multi-layer horizontal roller drier	2. 15. 2. 1. 2

O

ordinary pug mill	2. 11. 2. 1
outputting bat machine	2. 9. 2. 4

P

permanent-magnet separator	2. 6. 2. 1
plate agitator	2. 7. 2. 1. 2
plunger pump	2. 8. 2. 1. 1
pneumatic diaphragm pump	2. 8. 2. 1. 2. 1
polishing line	2. 1. 2. 8
polishing machine	2. 18. 2. 3
pressure-type spray drier	2. 9. 2. 1. 1
prilling machinery	2. 10. 1
production line	2. 1. 1
propeller agitator	2. 7. 2. 1. 1
pug machinery	2. 11. 1
pulverizer and grinding mill	2. 4. 1
pulverizing mill	2. 12. 2. 2
pusher	2. 17. 2. 2. 3

R

resonance screen	2. 5. 2. 2
roll granulator	2. 10. 2. 2
roll mill	2. 4. 2. 3
roller kiln	2. 17. 2. 1. 1
roller printing machine	2. 16. 2. 2. 1. 2
rolling conveyor	2. 20. 6
rotary foll mill	2. 2. 2. 6

S

sanding machine	2. 18. 2. 7. 1
screening machinery	2. 5. 1
scribing machine	2. 18. 2. 5
shuttle kiln	2. 17. 2. 3
silk screen printing machine	2. 16. 2. 2. 1. 1
single-layer charging machine	2. 13. 2. 1
single-layer horizontal roller drier	2. 15. 2. 1. 1

single plunger pump	2. 8. 2. 1. 1. 1
single toggle jaw crusher	2. 2. 2. 1. 1
slab turning machine	2. 14. 2. 4
slatted-chain feeder	2. 3. 2. 1
slot-cutting machine	2. 18. 2. 6
slurry pump	2. 8. 1
sorting and packaging line	2. 1. 2. 9
spray drier	2. 9. 2. 1
spray glazing machine	2. 16. 1. 2. 5
sprinkle glazing machine	2. 16. 1. 2. 1
squaring & chamfering line	2. 1. 2. 7
squaring & chamfering machine	2. 18. 2. 2
step forward machine	2. 17. 2. 2. 4
sticking film machine	2. 18. 2. 10
stirring and pumping glaze machine	2. 16. 1. 2. 14
stirring machinery	2. 7. 1
storing adobe apparatus	2. 17. 2. 4

T

transfer car	2. 17. 2. 2. 5
trommel screen	2. 5. 2. 3
trough-type magnetic separator	2. 6. 2. 7
tumbling granulator	2. 10. 2. 1
tunnel kiln	2. 17. 2. 2. 1

U

unloading hoist	2. 17. 2. 2. 7
unloading roller table	2. 17. 2. 1. 3
unloading tiles machine	2. 20. 2

V

vacuum loading tiles machine	2. 20. 1. 2
vacuum unloading tiles machine	2. 20. 2. 2
vertical centrifugal slurry pump	2. 8. 2. 2. 2
vertical double shaft agitator	2. 7. 2. 2
vertical drier	2. 15. 2. 2
vertical single shaft agitator	2. 7. 2. 1
vibrating mill	2. 4. 2. 2
vibrating screen	2. 5. 2. 1
vitrified tile polishing machine	2. 18. 2. 3. 1

W

water jet	2. 18. 2. 7. 2
-----------------	----------------

water-jet spray glazing machine	2. 16. 1. 2. 5. 2
water fall glazing machine	2. 16. 1. 2. 1. 2
water spraying machine	2. 16. 1. 2. 9
waxing machine	2. 18. 2. 8
wet ball mill	2. 4. 2. 1
wet magnetic separator	2. 6. 2. 3
wet squaring & chamfering machine	2. 18. 2. 2. 1

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
建 筑 陶 瓷 机 械 术 语
GB/T 28890—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

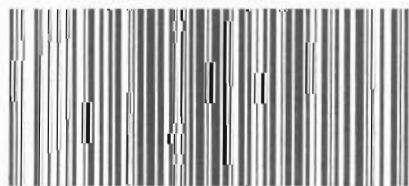
*

开本 880×1230 1/16 印张 2.25 字数 54 千字
2013年5月第一版 2013年5月第一次印刷

*

书号: 155066·1-47058 定价 33.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 28890-2012