

面料作为我们生活用品的原材料，其质量问题直接影响我们生活的质量。所以对面料的检测也是必不可少的。质检天下第三方检测平台面向济南市绝大部分地区提供面料检测服务，一站式解决客户的检测需求，面料检测就认准质检天下检测平台。

## 我们面料相关检测能力：

棉、麻面料：纤维含量（定性定量）；强力；GB18401 安全技术类别(7项):甲醛、PH值、可分解芳香胺、耐水、耐汗渍色牢度（酸碱）、干摩擦、异味；

毛/粘纤面料：纤维含量（定性定量）;纱织；密度；GB18401 安全技术类别(7项):甲醛、PH值、可分解芳香胺、耐水、耐汗渍色牢度（酸碱）、干摩擦、异味；

丝织品：纤维含量（定性定量）;GB18401 安全技术类别(7项):甲醛、PH值、可分解芳香胺、耐水、耐汗渍色牢度（酸碱）、干摩擦、异味；

聚酯纤维、棉纶、腈纶、粘纤：纤维含量（定性定量）;水洗缩率；起毛起球；GB18401 安全技术类别(7项)：甲醛、PH值、可分解芳香胺、耐水、耐汗渍色牢度（酸碱）、干摩擦、异味；

羽绒面料：纤维含量（定性定量）;GB18401 安全技术类别(7项):甲醛、PH值、可分解芳香胺、耐水、耐汗渍色牢度（酸碱）、干摩擦、异味；

羽绒填充物：纤维含量（定性定量）;含绒量；充绒量；蓬松度；GB18401 安全技术类别(7项):甲醛、PH值、可分解芳香胺、耐水、耐汗渍色牢度（酸碱）、干摩擦、异味；

皮革、毛皮类：纤维含量（定性定量）;GB18401 安全技术类别(7项):甲醛、PH值、可分解芳香胺、耐水、耐汗渍色牢度（酸碱）、干摩擦、异味；

## 面料质量有哪些检验规范？

1、面料入库后，裁剪车间调料前需按各款号各色号的抽样方法进行检验。

2、面料检验内肉及标准如下：

2.1 抽样方法：

检验标准按每批进料的 5%抽检

2.2 面料检验方法：

采用验布机检验，在 40W 的日光灯 3~4 支光源下的斜平台上检验。

2.3 幅宽、涂层、色牢度、色差的接受范围：

2.5 判定标准：

A 判定面料（匹）标准：

（1）幅宽、纬斜、色牢度、色差、涂层：任何 1 个检验项目超出接受范围的，判定该匹面料不合格；

（2）疵点类别：累计≥10 个疵点/匹的，判定该匹面料不合格

B 判定批量面料标准：

对于在批量范围内按抽样数量（匹）检验的；不合格数（匹）超出不合格判定数时，判定该批量面料不合格。

3、所有抽验过的面料应贴标识并做记录报质检部。

4、对于可接受面料按有关程序予以发放。

5、对于超接受范围面料的处理程序：

（1）顾客财产，有顾客 QC 在工厂跟单的，请 QC 在检验单上签字确认后报生产部、质检部，

经同意后可以发料。未经顾客确认的面料不可以发料。

(2) 非顾客财产，按有关程序由质检部报业务部处理。