

生物质固化成型法与其他方法生产相比较，具有生产工艺、设备简单，易于操作和易于实现产业化生产和大规模使用等特点。如果将农作物秸秆固化成型有效开发利用，替代原煤，对于有效缓解能源紧张，治理有机废弃物污染，保护生态环境，促进人与自然和谐发展都具有重要意义。

生物质成型燃料可用于纺织、印染、造纸、食品、橡胶、塑料、化工、医药等工业产品加工工艺过程所需高温热水。并可供企业、机关、宾馆、学校、餐饮、服务性行业的取暖、洗浴、空调与生活用所需热水。

生物质颗粒灰分检测用什么方法？

固体生物质燃料灰成分测定方法建立了适合我国国情且可操作性强的固体生物质燃料的灰成分(包括 SiO_2 、 Al_2O_3 、 Fe_2O_3 、 CaO 、 MgO 、 K_2O 、 Na_2O 、 TiO_2 、 P_2O_5 、 S_2O_3)测定方法。

固体生物质燃料灰熔融性测定方法通过对不同类型样品的条件试验，确定了 $(550\pm 5)^\circ\text{C}$ 的样品灰化温度；从 700°C 控制升温程序为 $(4\sim 6)^\circ\text{C}/\text{min}$ ； 550°C 时通入还原性气体。且较欧盟标准多一种气氛控制方法——封碳法。

生物质颗粒水分检测方法与国外的有区别吗？

关于生物质颗粒燃料中全水分测定标准，我国仍采用煤的有关测定标准，和国外两种分析标准相比，主要是试样处理时干燥温度的不同，具体处理方式如下：欧盟标准 CEN/TS 14774 要求将试样放在 $(105\pm 2)^\circ\text{C}$ 温度下的干燥箱中干燥至恒重；美国标准 E870-82(Reapproved 1998) 同样要求将试样放在 $(105\pm 2)^\circ\text{C}$ 温度下的干燥箱中干燥至恒重；我国标准 GB/T 212-2008 则要求将试样放在 $(105\sim 110)^\circ\text{C}$ 温度下的干燥箱中干燥至恒重。