

镀锌板在汽车制造、建筑行业、冷藏箱、通风系统、供热系统，屋顶格栅、家电外壳，甚至家具制造等领域都有应用，镀锌板主要利用了锌镀层的防腐功能，对钢板形成有效的保护层。镀锌板检测主要是根据相关国家标准来提取具体检测项目。对镀锌板基板的化学成分的要求，各国标准规定不同，国标一般是检测碳、锰、磷、硫、硅的含量。

## 镀锌板按生产及加工方法分类：

- 1、热浸镀锌钢板。将薄钢板浸入熔解的锌槽中，使其表面粘附一层锌的薄钢板。目前主要采用连续镀锌工艺生产，即把成卷的钢板连续浸在熔解有锌的镀槽中制成镀锌钢板；
- 2、合金化镀锌钢板。这种钢板也是用热浸法制造，但在出槽后，立即把它加热到 500℃左右，使其生成锌和铁的合金薄膜。这种镀锌板具有良好的涂层的密着性和焊接性；
- 3、电镀锌钢板。用电镀法制造这种镀锌钢板具有良好的加工性。但镀层较薄，耐腐蚀性不如热浸法镀锌板；
- 4、单面镀和双面差镀锌钢板。单面镀锌钢板，即只在一面镀锌的产品。在焊接、涂装、防锈处理、加工等方面，具有比双面镀锌板更好的适应性；
- 5、合金、复合镀锌钢板。它是用锌和其他金属如铝、铅、铋等制成合金乃至复合镀成的钢板。这种钢板既具有的防锈性能，又有良好的涂装性能。

## 镀锌板相关检测标准：

GB/T 4955 金属覆盖层覆盖层厚度测量阳极溶解库仑法

QB/T 3817 轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法金相显微镜法

GB/T 1839-2008 钢产品镀锌层质量试验方法

ASTM B748 通过用扫描电子显微镜测量横截面来测量金属涂层厚度的试验方法

YB/T 4213-2010 限制有害物质连续热镀锌（铝锌）钢板和钢带

GB/T 13322 金属覆盖层低氢脆镉钛电镀层

GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法

ISO 1460 金属镀层.铁类材料的热浸镀锌涂层.用重量测定法测定单位面积重量

SN/T 2951-2011 镀锌及镀铝锌钢板镀层化学成分分析方法

ASTM B571 金属镀层定性附着性测试规程

GB/T 13825 金属覆盖层黑色金属材料热镀锌层的质量测定称量法等。