

灯芯绒原料一般以棉为主，也有和涤纶、腈纶、氨纶等纤维混纺或交织的。组织采用两组纬纱与一组经纱交织的纬二重组织，地组织有平纹、斜纹、纬重平等。地纬与经纱交织构成地布，绒纬与经纱交织形成一列列毛圈，通过割绒将毛圈割断，经刷绒整理后，织物表面就形成了耸立的灯芯绒绒条。组织采用两组纬纱与一组经纱交织的纬二重组织。

纺织品服装检测项目：

- 1.成分--单组份、多组分。
- 2.耐水性、耐汗性、耐摩擦性、耐皂性、耐水洗性、耐干洗性、耐光性、耐轻汗性、耐氯漂白性等。
- 3.物理性能--断裂强度、撕裂强度、接缝性能、起球起毛、拉伸强度、水洗粒度变化率等。
- 4.化学安全--禁用偶氮染料、甲醛、pH、异味、重金属、邻苯二甲酸盐等。
- 5.其他--燃烧性能、纱支、克量、回潮率、绳带安全性、锐边和尖锐、金属断针等。

灯芯绒服装按照什么标准测试？

行业标准《FZ/T81019-2014 灯芯绒服装》适用于以机织灯芯绒为主要面料生产的服装，平绒面料服装可参照执行，但不适用于年龄在 36 个月及以下的婴幼儿服装。根据该标准，灯芯绒服装除了要满足 GB18401 中有害物质限量要求之外，也提出了一些其他物理要求，包括纤维含量、尺寸变化率、色牢度、强力要求等。

检测流程：

- 1.确定检测标准：选用合适的国家标准或行业标准，如产品没有适用的标准，应制定企业标准作为检测依据；
- 2.检测费用报价：质检天下将根据检测标准及具体项目报价；
- 3.寄送样品：提供合适数量的样品邮寄给质检机构，以备检验；
- 4.产品检测：付款后依据客户提供标准和项目对产品进行检测；
- 5.获取质检报告：产品经检测后将出具签章的质检报告并邮寄。