

织物密度也称为经纬密度或纱织密度，用来描述单位长度内纱线的根数。顾名思义，织物密度包括经向密度和纬向密度。国家标准与部颁标准中分别规定棉织物与毛织物均以公制密度表示，也就是在 10 厘米宽度内经纱或纬纱的根数。

织物密度测试方法与标准

国家标准与部分标准中分别规定棉织物与毛织物均以公制密度表示。公制密度，是指在 10 厘米宽度内经纱或纬纱的根数。通过测试，掌握纱线线密度的测试方法，培养熟练使用仪器的能力，了解影响纱线线密度测试结果的因素，并学会各项指标的计算方法。

纱线密度测试时，需要详细了解试样的长度、质量，其中长度测定使用框架式测长仪进行测量，质量测定则使用等臂天平或电子天平进行准确的测量。

拉伸性质测试仪器

共有三种类型：

1. 等速伸长型(CRE):试样在受拉过程中单位时间的变形率保持一定;
2. 等加负荷型(CRL):试样受拉伸时的负荷增加率基本保持一定;
3. 等速牵引型(CRT):试样受下铰牵引时，上铰按材料的应力-应变特性同时有一不规则的位移。等速牵引型仪器出现早应用广，纱织检测仪品牌，属于机械式类型，揭西纱织检测仪，常称为摆锤式强力机。

检测流程：

- 1.确定检测标准：选用合适的国家标准或行业标准，如产品没有适用的标准，应制定企业标准作为检测依据；
- 2.检测费用报价：质检天下将根据检测标准及具体项目报价；
- 3.寄送样品：提供合适数量的样品邮寄给质检机构，以备检验；
- 4.产品检测：付款后依据客户提供标准和项目对产品进行检测；
- 5.获取质检报告：产品经检测后将出具签章的质检报告并邮寄。