

纺织企业要想在激烈的市场竞争、广阔的市场前景中占据一席之地，就要正确的认识自己，与时俱进地提高纺织品面料的档次和质量，控制纺织产品生产质量，同时纺织面料的生产商在生产过程中要更加严格要求产品的质量，做好纺织品的检测。纺织品原材料或成品都可按照国家规定标准或者行业标准检测分析，出具合格或者不合格的检测报告，当检测不合格时，商家应当进行改良并将不合格的产品进行处理。

纺织品检测项目介绍

纱支：指纱的粗细，目前用的大多是英制支数，用 **Ne** 表示，其定义是：公定回潮率 9.89% 时 1 磅重的棉纱线所具有的长率的 840 码的倍数。

密度：每 INCH 里纱线的根数。

克重：每平方米布的盎司重或每平方米布的克重。

拉伸强力：一定尺寸的织物被拉伸强力机用恒定的速率拉伸至断裂时的所用的力就是所测的拉伸强力。拉伸强力的测试有抓样法和条样法，根据不同的测试标准和客户要求来选择具体的测试方法。

撕破强力：一定尺寸的试样，夹紧在撕破强力仪上，中间切一切口以确定撕破方向，撕破强力仪采用摆锤下降方式将试样从切口处撕破所用的力就是所测的撕破强力。

接缝强力：同接缝滑移一样，将一定尺寸的织物折叠后，沿宽度方向缝线，离缝线一定距离剪开后，使用拉伸强力仪用恒定的速率拉伸使缝线断开所用的力就是所测的接缝强力，接缝强力可以与接缝滑移同时进行，一般只用于梭织物的测试。

摩擦色牢度：将试样放在摩擦牢度仪上，在一定压力上用标准摩擦白布与之磨擦一定的次数，每组试样均需做干摩擦色牢度与湿摩擦色牢度。对标准摩擦白布上所沾的颜色用灰卡进行评级，所得的级数就是所测的摩擦色牢度。

醛测试：通过一定的方式对一定份量的织物中的游离甲醛或释放甲醛萃取出来，再通过比色测试，计算出其中的甲醛含量。

纺织品检测的作用

(1)以纺织品的最终用途和使用条件为基础，分析和研究纺织品的成分、结构、外形、化学性能、物理性质、机械性质等质量属性，以及这些性质对纺织品质量的影响，为拟定纺织品质量指标打下基础。

(2)确定纺织品质量指标和检验方法，科学地运用各种检测手段，确定纺织品质量是否符合规定标准或交易合同的要求，对纺织品质量作出全面、客观、公正和科学的评价。

(3)研究纺织品检验的科学方法和条件，不断采用新技术，努力提高纺织品检验的先进性准确性、可靠性和科学性，并提高纺织品检验的工作效率。

(4)提供适宜的纺织品包装、保管、运输条件，减少意外损耗，增进效益，保护纺织品的使用价值。

(5)探讨提高纺织品质量的途径和方法，及时为纺织品生产部门提供关于纺织品质量的科研成果和市场信息，指导纺织品生产和贸易部门向质量效益型方向组织生产和经营，提高纺织品的国内，国际市场竞争能力，满足日益增长的消费需求。

检测流程：

- 1.确定检测标准：选用合适的国家标准或行业标准，如产品没有适用的标准，应制定企业标准作为检测依据；
- 2.检测费用报价：质检天下将根据检测标准及具体项目报价；
- 3.寄送样品：提供合适数量的样品邮寄给质检机构，以备检验；
- 4.产品检测：付款后依据客户提供标准和项目对产品进行检测；
- 5.获取质检报告：产品经检测后将出具签章的质检报告并邮寄。