

面料检测的目的是为了评定面料的质量，从面料的用途出发分析和研究面料的成分结构以及性质，从而确定面料的价值，鉴定是否符合规定的标准。面料商通过质检天下检测的面料检测过关可以保证自己的面料质量合格，报告带有双C资质，消费者们也可以更加放心的去购买。一款纺织面料是否合格，选择合适的纺织面料标准也是非常关键的。

布料检测的范围

织造方式布料：梭织布料，针织布料等。

加工工艺布料：坯布料，漂白布料，染色布料，印花布料，色织布料，丝绸，混纺布料，彩色胶布料等。

原材料布料：棉布料，化纤布料，麻布料，毛纺布料，丝绸，混纺布料，尼龙布料，法兰绒布料等。

功能型布料：纺织布料，防水布料，硅胶涂层布料等。

面料的检验项目及基本质量要求

检验项目：

具体需要检验面料的外观、重量、密度、手感、花型、颜色、幅宽、匹长、纬斜或纬弧等。

基本质量要求：

- 1.各类成品的面料、里料不能有扒丝、破损、破洞或影响穿着效果的严重织疵如粗幼纱、缺纱、纱结、杂色纱和布边/针孔；
- 2.各类面料的质地包括成份、手感、光泽、织物组织等，图案及印花位置、大小、颜色、密度应与样品要求相符；
- 3.各类面料、里料不能有油渍、锈渍、色渍、水印、胶印、划粉印等各种污渍。
- 4.针织类面料不能有表面织纹凹凸不平现象，且表面不能有纱线接头；

布料检测流程：

- 1.确定检测标准：选用合适的国家标准或行业标准，如产品没有适用的标准，应制定企业标准作为检测依据；
- 2.检测费用报价：质检天下将根据检测标准及具体项目报价；
- 3.寄送样品：提供合适数量的样品邮寄给质检机构，以备检验；
- 4.产品检测：付款后依据客户提供标准和项目对产品进行检测；
- 5.获取质检报告：产品经检测后将出具签章的质检报告并邮寄。