

用纺织纤维加工而成的纱线呈多样性，因为有不同的纤维和不一样的成纱加工形式、由此产生不同的纱线结构；因不同纱线结构导致的不同物理性能和使用特性。一般用于纺织羊毛衫、毛裤、毛背心、围巾、帽子及手套和编织各种春秋季节服饰用品。纱线的细度有多种表示方法，例如号数、公制支数、英制支数、旦尼尔等（见支数）。纱线依其用途可作为半成品或成品使用，即对应着加工用纱线(混合纱线、变化混合纱线、组合或复合纱线)和较终用纱线(有纯纺纱线、混纺纱线、伴纺纱线)。

纱线的检验：

- (1) 检验标准和方式：纺织纱线漂染按国家标准执行。（详情国家标准 GB 行业标准）
 - (2) 在规定的光源下以确认样为准，同时参考原样和小样进行对色，色偏控制在 4-5 级，级差不低于 4 级，如超标，客户不接受，进行返修处理。
 - (3) 外观质量：重点检查污渍、粗细纱、棉粒、杂质、色差、花纱、手感
 - (4) 收货常规质量检验评估。
- 坯纱：格式化填制，①黑板评估条干，毛羽，棉结杂质，异纤情况；②电子秤评估纱支号数误差比例；③捻度仪评估捻度是否符合常规。
- 色纱：敏感颜色 60 度热水色牢度检验，如：中深蓝、红、绿、紫、深咖啡、深宝蓝和黑等。

纱线检测标准：

- GB/T 398-2008 棉本色纱线；
- GB/T 398-2018 棉本色纱线；
- GB/T 2543.1-2015 纺织品 纱线捻度的测定 第 1 部分：直接计数法；
- GB/T 2543.2-2001 纺织品 纱线捻度的测定 第 2 部分：退捻加捻法；
- GB/T 7690.6-2013 增强材料 纱线试验方法 第 6 部分：捻度平衡指数的测定；
- GB/T 3291.1-1997 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 1 部分：纤维和纱线；
- GB/T 3292.1-2008 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分：电容法；
- GB/T 3292.2-2009 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 2 部分：光电法；
- GB/T 3916-2013 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定（CRE 法）；
- GB/T 7690.3-2013 增强材料 纱线试验方法 第 3 部分：玻璃纤维断裂强力和断裂伸长的测定；
- GB/T 7690.4-2013 增强材料 纱线试验方法 第 4 部分：硬挺度的测定。

检测流程：

- 1.确定检测标准：选用合适的国家标准或行业标准，如产品没有适用的标准，应制定企业标准作为检测依据；
- 2.检测费用报价：质检天下将根据检测标准及具体项目报价；
- 3.寄送样品：提供合适数量的样品邮寄给质检机构，以备检验；
- 4.产品检测：付款后依据客户提供标准和项目对产品进行检测；
- 5.获取质检报告：产品经检测后将出具签章的质检报告并邮寄。