

时代的进步会带动很多产品的进步，本身在生产的效果上也会变化很多，加上还有很多新的制作材料后，可以制作出来的产品数量当然也多了起来，像色牢度测试的话，就是针对纺织品进行使用的测试方式，但是可以进行测试的产品可是非常丰富，色牢度测试的话可是可以针对衣服、被褥、内衣等产品进行检测的。

色牢度检测重要性

色牢度好与差，直接影响穿着的美观以及人体的健康安全，色牢度差的产品在穿着过程中，碰到雨水、汗水就会造成面料上的颜料脱落褪色，则其中染料的分子和重金属离子等都有可能通过皮肤被人体吸收而危害人体皮肤的健康，另一方面还会影响穿在身上的其它服装被沾色。

通常进行色牢度试验时，是染色物的变色程度和对贴衬物的沾色程度，对色牢度评级，除耐光色牢度为八级外，其余均为五级。级数越高，表示色牢度越好。

国内部分色牢度检测标准

GB/T 3920-2008 《纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度》

GB/T 3922-1995 《纺织品 耐汗渍色牢度试验方法》

GB/T 5711-1997 《纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度》

GB/T 3921-2008 《纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度》

GB/T 17644-2008 《纺织纤维白度色度试验方法》

GB/T 420-2009 《纺织品 色牢度试验 颜料印染纺织品耐刷洗色牢度》

GB/T 6152-1997 《纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度》

检测流程：

- 1.确定检测标准：选用合适的国家标准或行业标准，如产品没有适用的标准，应制定企业标准作为检测依据；
- 2.检测费用报价：质检天下将根据检测标准及具体项目报价；
- 3.寄送样品：提供合适数量的样品邮寄给质检机构，以备检验；
- 4.产品检测：付款后依据客户提供标准和项目对产品进行检测；
- 5.获取质检报告：产品经检测后将出具签章的质检报告并邮寄。