

随着天气的逐渐转凉，以及双十一过后的一波波寒流来袭，市场上秋装都快过季了，冬装也正在制作以及陆陆续续的上新的过程中。说到冬装，呢大衣、棉服、羽绒服、加绒裤子等等，种类繁多，但是在这些种类里面，羽绒服肯定是首当其冲的，那么羽绒服的品质肯定也是备受大家的专注。羽绒的检测可交由专业的第三方检测单位进行，出具报告实验室需要经过国家资质认证方为可靠。

羽绒服具体项目检测标准

含绒量（包括鹅绒中含鸭绒的指标）：比如 80%灰鸭绒，是指 100 克毛绒中有 80 克为绒子，其余 20 克为符合规格的毛片等。

蓬松度：指在一定口径的容器内，加入经过预调制的定量毛绒，经过充分搅拌，然后在容器压板的自重压力下静止一分钟，羽绒所占有的体积就是它的蓬松度。蓬松度的好差直接影响羽绒服及制品的保暖性。

耗氧指数：羽绒的耗氧指数指 100 克毛绒中含有的还原性物质，在一定情况下氧化时消耗的氧气的毫克数。耗氧指数 ≤ 10 为合格，超过说明羽绒水洗工艺不够规范，会引起细菌繁殖，对人体健康不利。

清洁度：通过水作载体，经震荡把毛绒中所含的微小尘粒转入水中，这些微小尘粒在水中呈悬浊状，然后用仪器来测定水质的透明度，以测定羽绒清洁程度。清洁度 $\geq 350\text{mm}$ 为合格，反之未达到指标要求，说明羽绒杂质多，容易引起各种细菌吸收在羽绒中，同样对人体健康产生不利影响。

异味等级：5 名检验人员中的 3 个人意见相同时作为异味评定结果，如异味超出标准规定指标时，说明水洗羽绒加工过程中洗涤有问题，羽绒服在穿着、保存过程中容易引起变质，影响环境和人体健康。

羽绒服出绒的原因：

1、**针眼钻绒**:缝纫时缝纫针与面料高速摩擦运动，当缝纫针温度过高时，引起针眼处面料收缩并硬化，针眼不能回缩致使针眼较大。

若缝纫线较细，不能充分堵塞针眼，就会造成针眼钻绒。(可使用与面料、里料相适应的缝纫针，尽可能避免绒丝从缝线中溢出)

2、**面料钻绒**:织物密度不够;(选择密度较大的面料、经涂层处理过的面料，在缝合部位加无纺布，因无纺布回缩性较好，可防止针眼钻绒;可使用较粗的缝纫线)

3、**填充物羽毛、梗类较多**

4、北方冬季比较干燥，易产生静电，对羽绒有一定的吸出作用。

5、在针脚处，刚好有羽绒或羽梗的坚硬处对着针孔，出来的概率也会提高，

6、还跟洗涤方法，干洗，机洗等等有关。

检测流程：

1.确定检测标准：选用合适的国家标准或行业标准，如产品没有适用的标准，应制定企业标准作为检测依据；

2.检测费用报价：质检天下将根据检测标准及具体项目报价；

- 3.寄送样品：提供合适数量的样品邮寄给质检机构，以备检验；
- 4.产品检测：付款后依据客户提供标准和项目对产品进行检测；
- 5.获取质检报告：产品经检测后将出具签章的质检报告并邮寄。