

在服装过程中，为了确定产品是否符合规定的质量要求，就需要用一定的方法和手段去测定产品的质量特性，并将结果与所测质量特性规定的要求相比较，从而判断被检产品是否合格，以决定接收还是拒收该产品，这样的过程就是质量检验过程。质量检验过程还有另外一项功能，即根据检测结果判断工序的质量状况，尽快发现工序异常现象并消除（体现在控制图的应用上）。质量检验数据作为重要的质量记录，也是判断质量管理体系是否正常运行的重要依据。

衣服的相关检测项目

在实验室，有关方面随机选了一件外衣，检测人员首先做了标志标识、缝制、尺寸、色差、疵点等外观检查，然后熟练地将其裁剪分样，分成物理性能、化学性能等不同组别，并送到相应实验室对所需项目进行一一测试。检测人员告诉记者，若全部检测，一件衣服要经过外观质量、色牢度、强力、起毛起球、成份、PH值、甲醛、偶氮等 20 多种类 50 多个项目，才能获得相关标准认可，合格地走出实验室。其中，仅色牢度检测就包括耐皂洗、耐水、耐汗渍、耐唾液、耐光、耐干洗、耐摩擦、耐热压等 10 多个项目。

GB18401 A 类产品一般包括：

- （1）婴幼儿内衣：如宝宝套装、婴幼儿套装、连体装、婴幼儿背心、肚兜、内衣、袜子；
- （2）婴幼儿外衣：如各类外衣、开裆裤、裤子、棉服、斗笠（斗篷）；
- （3）婴幼儿床上用品：如床单、床罩、被、毛被、毛毯、绒毯、线毯、枕套、枕巾；
- （4）其他婴幼儿用品：尿布、尿裤、尿不湿、围嘴、毛巾、手帕、手套、帽子、布鞋。

检测流程：

- 1.确定检测标准：选用合适的国家标准或行业标准，如产品没有适用的标准，应制定企业标准作为检测依据；
- 2.检测费用报价：质检天下将根据检测标准及具体项目报价；
- 3.寄送样品：提供合适数量的样品邮寄给质检机构，以备检验；
- 4.产品检测：付款后依据客户提供标准和项目对产品进行检测；
- 5.获取质检报告：产品经检测后将出具签章的质检报告并邮寄。