

无纺布由包括化学纤维和植物纤维等在以水或空气作为悬浮介质的条件下在湿法或干法抄纸机上制成，虽为布而不经纺织故称其为无纺布。无纺布是新一代环保材料，具有强力好、透气防水、环保、柔韧、无毒无味，且价格便宜等优点。它是新一代环保材料，具有拒水、透气、柔韧、不助燃、无毒无刺激性、色彩丰富等特点。无纺布的检测跟面料纺织品的检测相似，可以按照国家纺织品检测标准进行。

纤维性能对无纺布性能的影响

- 1) 纤维长度：纤维长度长，制品的强度高，均匀度好。但是纤维过长不利于梳理，易产生纤维结。气流成网一般用 10mm 左右的纤维，机械梳理一般采用小于 65mm 的中长型纤维
- 2) 纤维的线密度：线密度小，产品的强度高，均匀度好。但线密度大时，纤维的回弹性好。毛毯的制造时要求有一定的耐磨性和回弹性，这就要求纤维不能太细。
- 3) 纤维的卷曲度：卷曲度不足，纤维间抱合力差，因此成网困难，纤网均匀度差，强力低，非织造布手感差，弹性也差。卷曲度好的纤维制成的产品保暖性较好。如兔毛，卷曲度差，易掉毛。
- 4) 纤维的截面形状：异性纤维比圆形截面的纤维的接触面积大，强度高，制得的非织造布强度高。
- 5) 纤维表面的摩擦系数：摩擦系数大，纤维间的切向阻力大，非织造布强力高。但摩擦系数过大，将增大穿刺阻力，造成针刺困难，引起断针。
- 6) 纤维的强力等特性：一般来说，纤维强力大，产品的强力也大。其他如麻纤维能制成抗菌纤维，其他纤维制成之血纤维等特殊功能纤维。

无纺布测试标准

FZ/T 64012-2013 卫生用水刺法非织造布

YY/T 0472.1-2004 医用非织造敷布试验方法 第 1 部分:敷布生产用非织造布

GB/T 38014-2019 纺织品 手术防护用非织造布

FZ/T 64005-2011 卫生用薄型非织造布

YY/T 0698.9-2009 最终灭菌医疗器械包装材料 第 9 部分：可密封组合袋、卷材和盖材生产用无涂胶聚烯烃非织造布材料

YY/T 0698.10-2009 最终灭菌医疗器械包装材料 第 10 部分：可密封组合袋、卷材和盖材生产用涂胶聚烯烃非织造布材料 要求和试验方法

YY 0854.1-2011 全棉非织造布外科敷料性能要求 第 1 部分：敷料生产用非织造布

YY 0854.2-2011 全棉非织造布外科敷料性能要求 第 2 部分：成品敷料

检测流程：

- 1.确定检测标准：选用合适的国家标准或行业标准，如产品没有适用的标准，应制定企业标准作为检测依据；
- 2.检测费用报价：质检天下将根据检测标准及具体项目报价；
- 3.寄送样品：提供合适数量的样品邮寄给质检机构，以备检验；
- 4.产品检测：付款后依据客户提供标准和项目对产品进行检测；

5.获取质检报告：产品经检测后将出具签章的质检报告并邮寄。