

纺织面料检测其实又叫做是纺织检测，指的就是通过物理和化学方法对纺织面料质量和性能按照相关的标准进行的定性或者是定量的检测并作出的检测报告。面料检测的目的是为了评定面料的质量，从面料的用途出发分析和研究面料的成分结构以及性质，从而确定面料的价值，鉴定是否符合规定的标准。面料商通过质检天下检测平台的面料检测过关可以保证自己的面料质量合格，消费者们也可以更加放心的去购买。

## 面料甲醛测试要求

通过一定的方式对一定份量的织物中的游离甲醛或释放甲醛萃取出来，再通过比色测试，计算出其中的甲醛含量。具体测试根据客户要求来进行。纺织产品可以通过树脂整理来提高产品的抗皱性，这种树脂整理剂是直接由甲醛来合成的，因此经过这些树脂整理的织物会残留一定量的甲醛。涂料印花浆中的交联剂以及直接染料和活性染料染色后所用的固色剂等都会使服装材料上残留一定的甲醛。婴幼儿类服装不允许检测出甲醛。

## 面料物理性能的检测项目

密度、纱支、克重、纱线捻度、纱线强力、织物结构、织物厚度、线圈长度、织物覆盖系数、织物皱缩或织缩率、曲斜变形、拉伸强力、撕裂强力、接缝滑移、接缝强力、粘合强力、单纱强力、纱线的单位线密度强力、防钩丝、折痕回复角测试、硬挺度测试、拒水性测试、防漏性、弹性及回复力、透气性、透水汽性能、一般成衣燃烧性、儿童晚服燃烧性、胀破强力、耐磨性测试、抗起毛起球性等。

拒水、拒油防污测试：用一定的方式对织物对水、油、污渍的抵抗能力进行测定，主要针对经过三防整理的布种进行测定。

## 检测流程：

- 1.确定检测标准：选用合适的国家标准或行业标准，如产品没有适用的标准，应制定企业标准作为检测依据；
- 2.检测费用报价：质检天下将根据检测标准及具体项目报价；
- 3.寄送样品：提供合适数量的样品邮寄给质检机构，以备检验；
- 4.产品检测：付款后依据客户提供标准和项目对产品进行检测；
- 5.获取质检报告：产品经检测后将出具签章的质检报告并邮寄。