

严格意义上来说，历经我国第三方检验汇报检验出去的抗菌内裤，抑菌作用是得到我国有关试验室的检测证实的，穿这种抗菌内裤会较为有确保，可是如今目前市面上假冒抗菌内裤的东西太多了，哪些竹碳、竹炭纤维也说有抑菌作用，国家规定的抑菌作用规定全是较为高的，一般竹碳和竹炭纤维的抑菌率还不上 50%，那证实也有 50% 的风险性，那样的面料做出去的内裤并不是真实的抗菌内裤。真实的抗菌内裤必需我国第三方权威检测机构出具的具有 90% 以上抑菌率的才算作抗菌内裤。

## 国标 3A 抗菌测试要求

我国针对抗菌纺织品的要求，需满足洗涤抗菌测试(标准号 FZ/T 73023-2006 抗菌针织品)，按耐洗涤次数及考核菌种不同分为 A 级、AA 级、AAA 级三个抗菌级别，其中 A 级产品耐洗涤次数考核指标为 10 次、考核菌种为金黄色葡萄球菌，并规定了相应的抑菌率考核指标；AA 级产品耐洗涤次数考核指标为 20 次、AAA 级产品耐洗涤次数考核指标为 50 次，考核菌种为金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（或肺炎杆菌）、白色念珠菌，并规定了相应的抑菌率考核指标。

## 购买抗菌产品时值得注意的几点

- 一、可靠的抗菌纺织制品大多会具体说明自己的抗菌工艺以及测试效果  
如抗菌剂的种类，经过某某机构测试，产品符合某某抗菌标准。这类产品大多都经过正规机构的测试，并且明确抗菌整理的工艺，这对抗菌效果有一定的保证。
- 二、产品等级、价格与抗菌效果并不一致  
消费者选择抗菌纺织制品时，产品等级仅是参考，产品价格也并非抗菌效果的直接反应。
- 三、抗菌防臭袜抗菌比较试验结果较好  
这类袜子用了抗菌防臭工艺，通过抑制附着在纤维制品上的细菌及其他微生物的繁殖，防止他们引起恶臭。抗菌防臭袜抑制或灭杀微生物从而防止臭气产生。

## 检测流程：

- 1.确定检测标准：选用合适的国家标准或行业标准，如产品没有适用的标准，应制定企业标准作为检测依据；
- 2.检测费用报价：质检天下将根据检测标准及具体项目报价；
- 3.寄送样品：提供合适数量的样品邮寄给质检机构，以备检验；
- 4.产品检测：付款后依据客户提供标准和项目对产品进行检测；
- 5.获取质检报告：产品经检测后将出具签章的质检报告并邮寄。